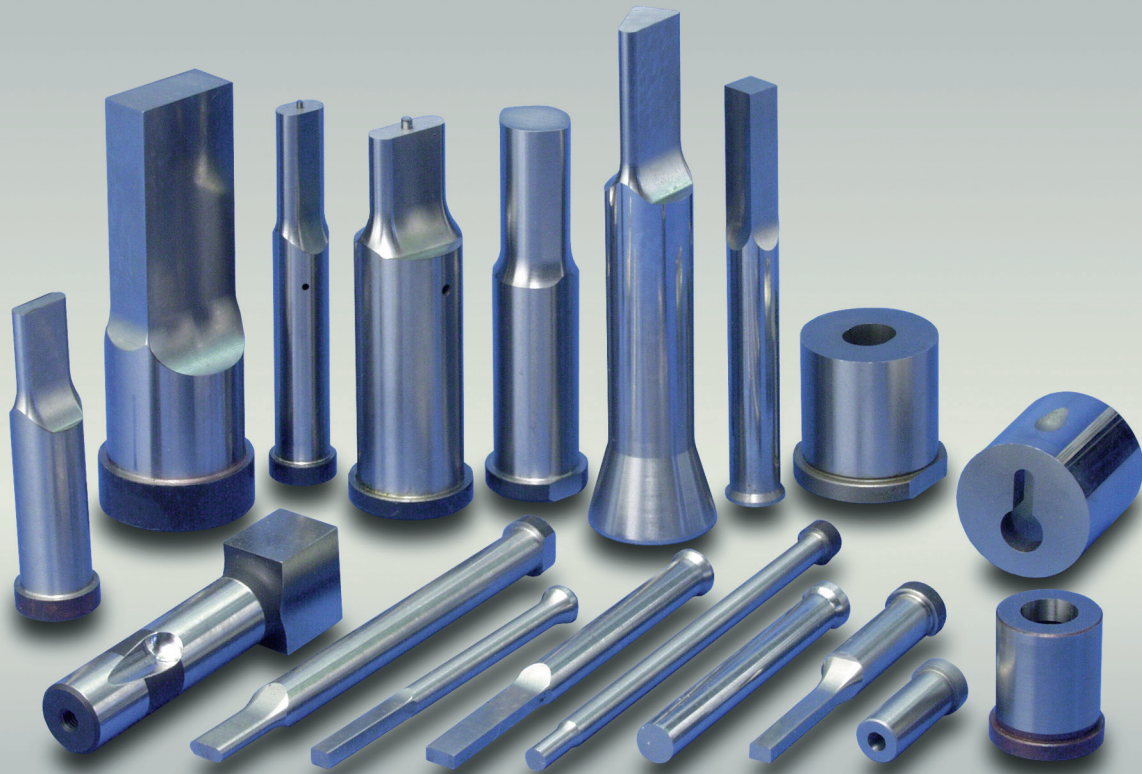


zertifiziert  
**ISO 9001**  
seit 2007

**MSP** **GN** **GM** **BH**

**Märkische Stanz-Partner**



**[schneidelemente]**

**[cuttingelements]**

**Stand / Revision Status 01.06.2026**



Inhalt Katalog 1: Stanznormalien (D)

Content Catalogue 1: Standard die components (D)



Artikel Article	Best.-Nr. Order no.	Seite Page
<b>A</b>		
Aufwerferstifte, gehärtet, DIN 1530 A – ISO 6750	TH 750	TH 9
Auswerferstifte, DIN 1530 Form D	TH 751	TH 10

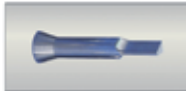

Ein „Klick“ auf Artikelbezeichnung, Bestell-Nummer oder Seite im vorangestellten Inhaltsverzeichnis bringt Sie zum gewünschten Artikel.

„Clicking“ on the Article name, the Order- or Page-no. in the main table of contents opens the corresponding article-page.

Inhalt

Content



	Schneidstempel	Punches	Best.-Nr. Order no.	Seite Page
	<a href="#">Schneidstempel DIN 9861, Form D, HSS</a>	<a href="#">Punches DIN 9861, Form D, HSS</a>	<a href="#">SE 775</a>	<a href="#">SE.1 SE.2</a>

Ein „Klick“ auf Foto, Artikelbezeichnung, Bestell-Nummer oder Seite im Inhaltsverzeichnis des Registers bringt Sie unmittelbar zum gewünschten Artikel im Katalog.

„Clicking“ on the Photo, the Article name, the Order- or Page-no. in any register's table of contents opens the corresponding article-page.



Ein „Klick“ auf das CAD-Logo bringt Sie zu den CAD-Daten des gewünschten Artikels im CADENAS-Downloadportal.



„Clicking“ on the CAD-logo leads you to the CAD-file(s) of the corresponding article within the Cadenas download-portal.



Ein „Klick“ auf das MAIL-Logo generiert eine an die Märkischen Stanz-Partner adressierte e-mail, mit der Normbezeichnung des gewünschten Artikels in der Betreffzeile.



„Clicking“ on the MAIL-logo generates an e-mail addressed to the Stanz-Partners, showing the requested article in the subject heading.

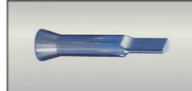
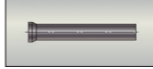

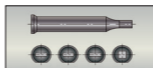
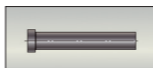
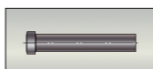

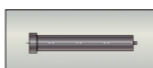
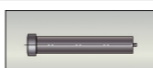







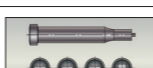
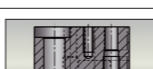









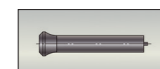
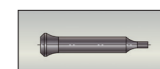


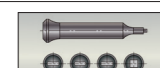
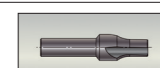
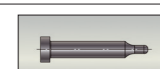
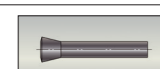
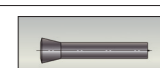
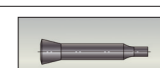
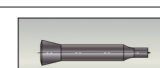

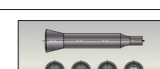



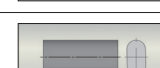
Ein „Klick“ auf das RETURN-Logo unten auf jeder Katalogseite bringt Sie zurück auf das Inhaltsverzeichnis des entsprechenden Registers.


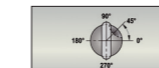
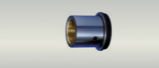
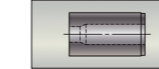
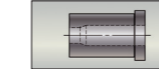
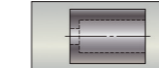
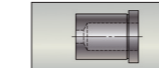


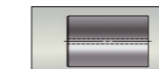
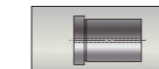

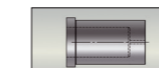

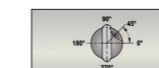
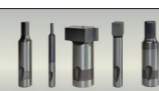





„Clicking“ on the RETURN-logo at the bottom of each catalog-page opens that specific register's table of contents.



	Schneidstempel	Punches	Best.-Nr. Order no.	Seite Page
	<a href="#">Schneidstempel DIN 9861, Form D, HSS</a>	<a href="#">Punches DIN 9861, Form D, HSS</a>	<a href="#">SE 775</a>	<a href="#">SE.1 SE.2</a>
	<a href="#">Schneidstempel DIN 9861, Form C, abgesetzter Schaft, HSS</a>	<a href="#">Punches DIN 9861, Form C, shouldered shank, HSS</a>	<a href="#">SE 785</a>	<a href="#">SE.3</a>
	<a href="#">Schneidstempel DIN 9861, Form C, abgesetzter Schaft, Typen F, O, R, S</a>	<a href="#">Punches DIN 9861, Form C, shouldered shank, Types F, O, R, S</a>	<a href="#">SE 786</a>	<a href="#">SE.4</a>
	<a href="#">Schneidstempel, zylindrischer Kopf Type K</a>	<a href="#">Punches, cylindrical head Type K</a>	<a href="#">SE 712</a>	<a href="#">SE.5</a>
	<a href="#">Schneidstempel, zylindrischer Kopf Type K, schwer belastbar</a>	<a href="#">Punches, cylindrical head Type K, heavy duty</a>	<a href="#">SE 762</a>	<a href="#">SE.12</a>
	<a href="#">Schneidstempel, zylindrischer Kopf Type K ISO 8020</a>	<a href="#">Punches, cylindrical head Type K ISO 8020</a>	<a href="#">SE 712 ISO</a>	<a href="#">SE.6</a>
	<a href="#">Schneidstempel ISO 8020 mit federndem Auswerferstift</a>	<a href="#">Punches ISO 8020 with spring ejector</a>	<a href="#">SE 737</a>	<a href="#">SE.7</a>
	<a href="#">Schneidstempel mit federndem Auswerferstift, schwer belastbar</a>	<a href="#">Punches with spring ejector, heavy duty</a>	<a href="#">SE 767</a>	<a href="#">SE.13</a>
	<a href="#">Schneidstempel ISO 8020, Type KP, abgesetzter Schaft</a>	<a href="#">Punches ISO 8020, type KP, shouldered shank</a>	<a href="#">SE 716 KP ISO</a>	<a href="#">SE.8</a>
	<a href="#">Schneidstempel, Type KP, abgesetzter Schaft, schwer belastbar</a>	<a href="#">Punches, type KP, shouldered shank, heavy duty</a>	<a href="#">SE 766 KP</a>	<a href="#">SE.14</a>
	<a href="#">Schneidstempel ISO 8020 mit federndem Auswerferstift, Type EKP</a>	<a href="#">Punches ISO 8020 with spring ejector Type EKP</a>	<a href="#">SE 737 EKP</a>	<a href="#">SE.9</a>
	<a href="#">Schneidstempel mit federndem Auswerferstift, Type EKP, schwer belastbar</a>	<a href="#">Punches with spring ejector Type EKP, heavy duty</a>	<a href="#">SE 767 EKP</a>	<a href="#">SE.15</a>
	<a href="#">Schneidstempel ISO 8020, Type KF, KO, KR, KS, abgesetzter Schaft</a>	<a href="#">Punches ISO 8020, type KF, KO, KR, KS, shouldered shank</a>	<a href="#">SE 731 .. ISO</a>	<a href="#">SE.10</a>
	<a href="#">Schneidstempel, Type KF, KO, KR, KS, abgesetzter Schaft, schwer belastbar</a>	<a href="#">Punches, type KF, KO, KR, KS, shouldered shank, heavy duty</a>	<a href="#">SE 761 ..</a>	<a href="#">SE.16</a>
	<a href="#">Schneidstempel ISO 8020 mit federndem Auswerferstift Typen EKF, EKO, EKR, EKS</a>	<a href="#">Punches ISO 8020 with spring ejector Types EKF, EKO, EKR, EKS</a>	<a href="#">SE 737 ...</a>	<a href="#">SE.11</a>
	<a href="#">Schneidstempel mit federndem Auswerferstift, Typen EKF, EKO, EKR, EKS, schwer belastbar</a>	<a href="#">Punches with spring ejector Types EKF, EKO, EKR, EKS, heavy duty</a>	<a href="#">SE 767 ...</a>	<a href="#">SE.17</a>
	<a href="#">Stempelhalteplatten für Schneidstempel ISO 8020</a>	<a href="#">Triangle retainers for punches ISO 8020</a>	<a href="#">SE 391</a>	<a href="#">SE.18</a>
	<a href="#">Druckplatten für Stempelhalteplatten SE 391</a>	<a href="#">Thrust plates for triangle retainers SE 391</a>	<a href="#">SE 392</a>	<a href="#">SE.19</a>
	<a href="#">Stempelhalteplatten für Schneidstempel ISO 8020 ohne Verdrehsicherung</a>	<a href="#">Triangle retainers for punches ISO 8020 without rotation prevention</a>	<a href="#">SE 393</a>	<a href="#">SE.20</a>
	<a href="#">Stempelhalteplatten für Schneidstempel ISO 8020 mit Verdrehsicherung</a>	<a href="#">Triangle retainers for punches ISO 8020 with rotation prevention</a>	<a href="#">SE 394</a>	<a href="#">SE.21</a>

	<b>Schneidstempel</b>	<b>Punches</b>	<b>Best.-Nr. Order no.</b>	<b>Seite Page</b>
	Ausgleichsplatten für Stempelhalterplatten SE 393, SE 394	Shim plates for triangle retainers SE 393, SE 394	SE 395	SE.22
	Druckplatten für Stempelhalterplatten SE 393, SE 394	Thrust plates for triangle retainers SE 393, SE 394	SE 396	SE.22
	Schneidstempel Posaunenhals	Punches trumpet head	SE 750	SE.23
	Schneidstempel Posaunenhals mit federndem Auswerferstift	Punches trumpet head with spring ejector	SE 753	SE.24
	Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft	Punches trumpet head, shouldered shank	SE 751	SE.25
	Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft, mit federndem Auswerferstift	Punches trumpet head, shouldered shank with spring ejector	SE 754	SE.26
	Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft, Typen PF, PO, PR, PS	Punches trumpet head, shouldered shank Types PF, PO, PR, PS	SE 752 . .	SE.27
	Schneidstempel Posaunenhals abgesetzter Schaft, mit federndem Auswerferstift, Typen EPF, EPO, EPR, EPS	Punches trumpet head, shouldered shank with spring ejector, Types EPF, EPO, EPR, EPS	SE 755 . . .	SE.28
	Kopfsenker für Posaunenhals-Stempel	Counterbore-tools for trumpet-heads	SE 020	SE.29
	Fangstifte	Pilot punches	SE 709	SE.30
	Schneidstempel 30° Kopf	Punches 30° head	SE 730	SE.31
	Schneidstempel 30° Kopf mit federndem Auswerferstift	Punches 30° head with spring ejector	SE 734	SE.32
	Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft	Punches 30° head, shouldered shank	SE 732	SE.33
	Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft mit federndem Auswerferstift	Punches 30° head, shouldered shank with spring ejector	SE 735	SE.34
	Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft, Typen 30F, 30O, 30R, 30S	Punches 30° head, shouldered shank Types 30F, 30O, 30R, 30S	SE 733 . . .	SE.35
	Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft, Typen 30EF, 30EO, 30ER, 30ES mit federndem Auswerferstift	Punches 30° head, shouldered shank Types 30EF, 30EO, 30ER, 30ES with spring ejector	SE 736 . . .	SE.36
	Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge, mit Senkkopf	Punches with oblong shape over the total length with countersunk head	SE 744 SE 745	SE.37
	Schneidstempel mit Rechteckprofil über die Gesamtlänge, mit Senkkopf	Punches with rectangular shape over the total length with countersunk head	SE 748 SE 749	SE.38
	Schneidstempel mit Rechteckprofil über die Gesamtlänge	Punches with rectangular shape over the total length	SE 738 SE 739	SE.39
	Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge	Punches with oblong shape over the total length	SE 740 SE 741	SE.40

	<b>Schneidstempel</b>	<b>Punches</b>	<b>Best.-Nr. Order no.</b>	<b>Seite Page</b>
	Verdrehsicherung für Schneidstempel Information	Rotation prevention for punches Information		SE.52
	<b>Schneidbuchsen</b>	<b>Die buttons</b>	<b>Best.-Nr. Order no.</b>	<b>Seite Page</b>
	Schneidbuchsen DIN 9845, Form A ohne Bund	Die buttons DIN 9845 A without collar	SE 791	SE.41
	Schneidbuchsen DIN 9845, Form B mit Bund	Die buttons DIN 9845 B with collar	SE 792	SE.42
	Schneidbuchsen ohne Bund Type ED, ISO 8977A	Die buttons without collar Type ED, ISO 8977A	SE 711 ED	SE.43
	Schneidbuchsen mit Bund Type EKD, ISO 8977B	Die buttons with collar Type EKD, ISO 8977B	SE 713 EKD	SE.44
	Schneidbuchsen ohne Bund, Typen EDF, EDO, EDR, EDS, ISO 8977A	Die buttons without collar Types EDF, EDO, EDR, EDS, ISO 8977A	SE 715 . . .	SE.45
	Schneidbuchsen mit Bund Typen EKDF, EKDO, EKDR, EKDS, ISO 8977B	Die buttons with collar Types EKDF, EKDO, EKDR, EKDS, ISO 8977B	SE 717 . . . .	SE.46
	Schneidbuchsen mit Startlochbohrung durchgehend, Type EDL, ohne Bund ISO 8977A	Die buttons with start hole, Type EDL, without collar, ISO 8977A	SE 711 EDL	SE.47
	Schneidbuchsen mit Startlochbohrung durchgehend, Type EKDL, mit Bund ISO 8977B	Die buttons with start hole, Type EKDL, with collar, ISO 8977B	SE 713 EKDL	SE.48
	Schneidbuchsen mit Startlochbohrung und Ausfallloch, Type EDM, ohne Bund, ISO 8977A	Die buttons with start hole and counterbore relief, Type EDM, without collar, ISO 8977A	SE 711 EDM	SE.49
	Schneidbuchsen mit Startlochbohrung und Ausfallloch, Type EKDM, mit Bund, ISO 8977B	Die buttons with start hole and counterbore relief, Type EKDM, with collar, ISO 8977B	SE 713 EKDM	SE.50
	Stempelführungsbuchsen DIN 9845, Form C	Punch - guide bushings, DIN 9845 C	SE 793	SE.51
	Verdrehsicherung für Schneidbuchsen Information	Rotation prevention for die buttons Information		SE.52
	<b>Schnellwechsel-Schneidelemente</b>	<b>Ball lock cutting elements</b>	<b>Best.-Nr. Order no.</b>	<b>Seite Page</b>
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung	Ball lock punches, heavy duty	SE 300	SE.57
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung, mit federndem Auswerferstift	Ball lock punches, heavy duty, with spring ejector	SE 320	SE.58
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung, abgesetzter Schaft	Ball lock punches, heavy duty, shouldered shank	SE 301	SE.59

	<b>Schnellwechsel-Schneidelemente</b>	<b>Ball lock cutting elements</b>	<b>Best.-Nr. Order no.</b>	<b>Seite Page</b>
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung, abgesetzter Schaft, mit federndem Auswerferstift	Ball lock punches, heavy duty, shouldered shank, with spring ejector	SE 321	SE.60
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung, abgesetzter Schaft Typen O, S, H, L	Ball lock punches, heavy duty, shouldered shank Types O, S, H, L	SE 302 .	SE.61
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung, abgesetzter Schaft Typen O, S, H, L, mit fed. Auswerferst.	Ball lock punches, heavy duty, shouldered shank, Types O, S, H, L, with spring ejector	SE 322 .	SE.62
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung, Schneide > Schaft	Ball lock punches, heavy duty, inverted	SE 303	SE.63
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung, Schneide > Schaft, mit federndem Auswerferstift	Ball lock punches, heavy duty, inverted, with spring ejector	SE 323	SE.64
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schwere Ausführung, Schneide > Schaft, Typen O, S, H, L	Ball lock punches, heavy duty, inverted, Types O, S, H, L	SE 304 .	SE.65
	Schnellwechsel-Schneidstempel, schw. Ausführung, Schneide > Schaft, Typen O, S, H, L, mit fed. Auswerferst.	Ball lock punches, heavy duty, inverted, Types O, S, H, L, with spring ejector	SE 324 .	SE.66
	Schnellwechsel-Schneidbuchsen, leichte Ausführung, rund	Ball lock die buttons, light duty, round	SE 340	SE.67
	Schnellwechsel-Schneidbuchsen, leichte Ausführung, Profile, Typen O, S, H, L	Ball lock die buttons, light duty, profiles, Types O, S, H, L	SE 341 .	SE.68
	Stempelhalteplatten für Schnellwechsel-Schneidstempel	Triangle retainers for ball lock punches	SE 390	SE.69

	<b>Zubehör Bereich Schneidelemente</b>	<b>Accessories</b>	<b>Best.-Nr. Order no.</b>	<b>Seite Page</b>
	Entrigelungswerkzeuge für Stempelhalteplatten, abgewinkelte Ausführung	Release tools for ball lock punch retainers, angular	SE 360	SE.70
	Entrigelungswerkzeuge für Stempelhalteplatten, gerade Ausführung	Release tools for ball lock punch retainers, straight	SE 361	SE.70
	Entrigelungswerkzeuge für Stempelhalteplatten, Gewindeausführung	Release tools for ball lock punch retainers, threaded	SE 362	SE.70

	<b>Sonderschneidelemente</b>	<b>Special punches</b>	<b>Best.-Nr. Order no.</b>	<b>Seite Page</b>
	Bestellbeispiele	Ordering examples		SE.53
	Bestellformulare	Order forms		SE.55/56 SE.71/72
	Formbeispiele für Sonderschneidelemente	Shape examples for special cutting elements		SE.54

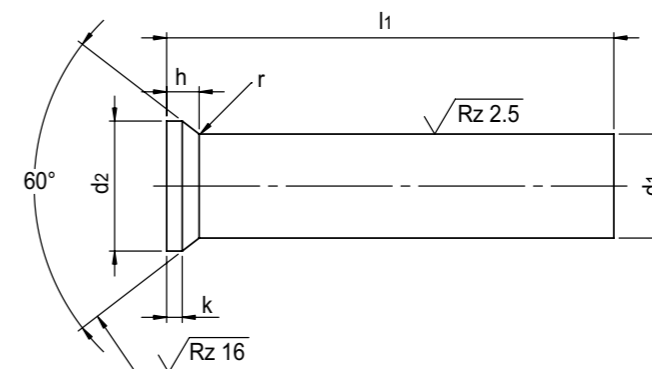
**SE 775**

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

SE 775 / 2,50 x 100

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).



Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d2 ±0,05	h +0,2	k +0,2	r	l1 +0,5			
					71	80	100	130
0,50	0,9	0,55	0,2	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,55	1,0	0,59	0,2	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,60	1,1	0,63	0,2	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,65	1,2	0,68	0,2	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,70	1,3	0,72	0,2	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,75	1,3	0,68	0,2	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,80	1,4	0,92	0,4	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,85	1,4	0,88	0,4	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,90	1,6	1,01	0,4	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
0,95	1,6	0,96	0,4	0,2 <sup>+0,2</sup>	●	●	●	
1,00	1,8	1,19	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,10	1,8	1,11	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,20	2,0	1,19	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,30	2,0	1,11	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,40	2,2	1,19	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,50	2,2	1,11	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,60	2,5	1,28	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,70	2,5	1,19	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,80	2,8	1,37	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
1,90	2,8	1,28	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,00	3,0	1,37	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,10	3,2	1,45	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,20	3,2	1,37	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,30	3,5	1,54	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,40	3,5	1,45	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,50	3,5	1,37	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,60	4,0	1,71	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,70	4,0	1,63	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,80	4,0	1,54	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
2,90	4,0	1,45	0,5	0,4 <sup>+0,3</sup>	●	●	●	
3,00	4,5	1,80	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	
3,10	4,5	1,71	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
3,20	4,5	1,63	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
3,30	4,5	1,54	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
3,40	4,5	1,45	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
3,50	5,0	1,80	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
3,60	5,0	1,71	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
3,70	5,0	1,63	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
3,80	5,0	1,54	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
3,90	5,0	1,45	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
4,00	5,5	1,80	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
4,10	5,5	1,71	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
4,20	5,5	1,63	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
4,30	5,5	1,54	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
4,40	5,5	1,45	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
4,50	6,0	1,80	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
4,60	6,0	1,71	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●
4,70	6,0	1,63	0,5	0,6 <sup>+0,4</sup>	●	●	●	●

# Schneidstempel DIN 9861, Form D

## Punches DIN 9861, Form D

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



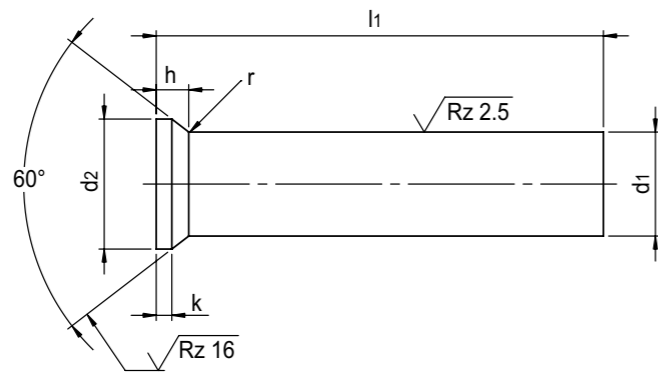
### SE 775

Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

SE 775 / 2,50 x 100

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).



Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d2 ±0,05	h +0,2	k +0,2	r	l1 +0,5			
					71	80	100	130
4,80	6,0	1,54	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
4,90	6,0	1,45	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,00	6,5	1,80	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,10	6,5	1,71	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,20	6,5	1,63	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,30	6,5	1,54	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,40	6,5	1,45	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,50	7,0	1,80	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,60	7,0	1,71	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,70	7,0	1,63	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,80	7,0	1,54	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
5,90	7,0	1,45	0,5	0,6+0,4	●	●	●	●
6,00	8,0	2,23	0,5	1,0+0,5	●	●	●	●
6,10	8,0	2,15	0,5	1,0+0,5	●	●	●	●
6,20	8,0	2,06	0,5	1,0+0,5	●	●	●	●
6,30	8,0	1,97	0,5	1,0+0,5	●	●	●	●
6,40	8,0	1,89	0,5	1,0+0,5	●	●	●	●
6,50	9,0	3,17	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
7,00	9,0	2,73	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
7,50	10,0	3,17	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
8,00	10,0	2,73	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
8,50	11,0	3,17	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
9,00	11,0	2,73	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
9,50	12,0	3,17	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
10,00	12,0	2,73	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
10,50	13,0	3,17	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
11,00	13,0	2,73	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
11,50	14,0	3,17	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
12,00	14,0	2,73	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
12,50	15,0	3,17	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
13,00	15,0	2,73	1,0	1,0+0,5	●	●	●	●
13,50	16,0	3,67	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
14,00	16,0	3,23	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
14,50	17,0	3,67	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
15,00	17,0	3,23	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
15,50	18,0	3,67	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
16,00	18,0	3,23	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
16,50	19,0	3,67	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
17,00	19,5	3,23	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
17,50	20,0	3,67	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
18,00	20,5	3,23	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
18,50	21,0	3,67	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
19,00	21,5	3,23	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
19,50	22,0	3,67	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●
20,00	22,5	3,23	1,5	1,5+0,5	●	●	●	●

# Schneidstempel DIN 9861, Form C, abgesetzter Schaft

## Punches DIN 9861, Form C, shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 785

Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

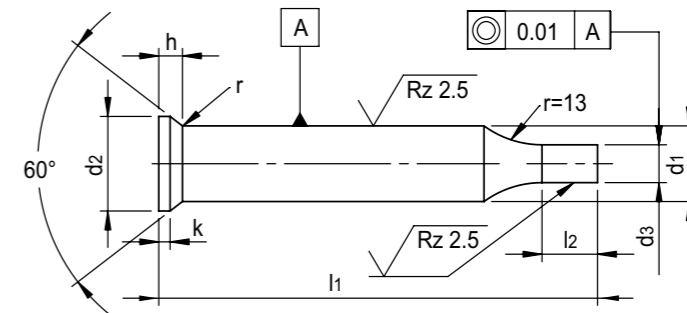
SE 785 / 5,0 x 71 / d3

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Länge l2 frei wählbar!  
 Fehlende Maße siehe SE 775 (Seite SE.1)

Length l2 freely selectable!  
 for missing dimensions please see SE 775 (page SE.1)

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d3 h6 Stufung/step 0,01	l2 +0,5	l1 +0,5			
			71	80	100	130
1,5	0,5 - 1,4	7	●	●	●	
2,0	0,5 - 1,9	7	●	●	●	
3,0	1,6 - 2,9	7	●	●	●	
4,0	1,6 - 3,9	10	●	●	●	●
5,0	2,5 - 4,9	10	●	●	●	●
6,0	3,0 - 5,9	10	●	●	●	●
8,0	4,0 - 7,9	13	●	●	●	●
10,0	5,0 - 9,9	17	●	●	●	●
13,0	9,0 - 12,9	17	●	●	●	●
16,0	12,0 - 15,9	17	●	●	●	●
20,0	16,0 - 19,9	17	●	●	●	●
25,0	20,0 - 24,9	17	●	●	●	●
32,0	25,0 - 31,9	17	●	●	●	●
38,0	30,0 - 37,9	17	●	●	●	●

# Schneidstempel DIN 9861, Form C, abgesetzter Schaft

## Punches DIN 9861, Form C, shouldered shank



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

### SE 786 .

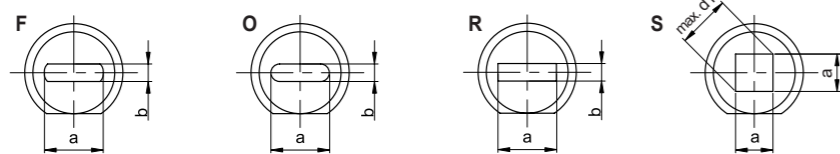
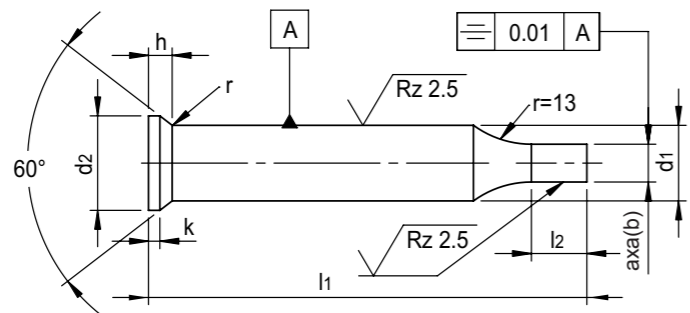
Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

SE 786 F /  
 8 x 80 / a x b

Länge l<sub>2</sub> frei wählbar!  
 Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).  
 Fehlende Maße siehe SE 775 (Seite SE.1)

Length l<sub>2</sub> freely selectable!  
 Punches without rotation prevention available, please specify when ordering.  
 For missing dimensions please see SE 775 (page SE.1)



d1 h6	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	l <sub>2</sub> +0,5	l <sub>1</sub> +0,5			
			71	80	100	130
5	2,5 - 4,9	10	•	•	•	•
6	3,0 - 5,9	10	•	•	•	•
8	4,0 - 7,9	13	•	•	•	•
10	5,0 - 9,9	17	•	•	•	•
13	9,0 - 12,9	17	•	•	•	•
16	12,0 - 15,9	17	•	•	•	•
20	16,0 - 19,9	17	•	•	•	•
25	20,0 - 24,9	17	•	•	•	•
32	27,0 - 31,9	17	•	•	•	•
38	33,0 - 37,9	17	•	•	•	•

# Schneidstempel Typ K, zylindrischer Kopf

## Punches type K, cylindrical head



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

### SE 712

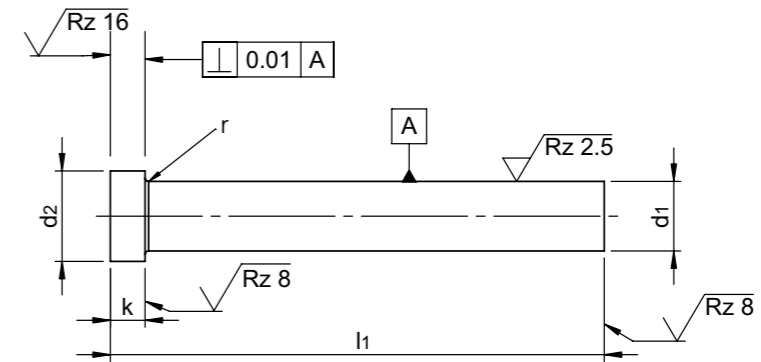
Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

SE 712 / 8 x 80

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 m5	d2 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1	l <sub>1</sub> +0,5 +0,2					
				63	71	80	90	100	120
3	5	3	0,2	•	•	•	•	•	•
4	6	3	0,2	•	•	•	•	•	•
5	8	5	0,3	•	•	•	•	•	•
6	9	5	0,3	•	•	•	•	•	•
8	11	5	0,3	•	•	•	•	•	•
10	13	5	0,3	•	•	•	•	•	•
13	16	5	0,5	•	•	•	•	•	•
16	19	6	0,5	•	•	•	•	•	•
20	24	6	0,5	•	•	•	•	•	•
25	29	10	0,5	•	•	•	•	•	•
32	36	12	0,5	•	•	•	•	•	•
38	45	15	0,5	•	•	•	•	•	•

# Schneidstempel Typ K ISO 8020, zylindrischer Kopf

## Punches type K ISO 8020, cylindrical head



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

### SE 712 ISO

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

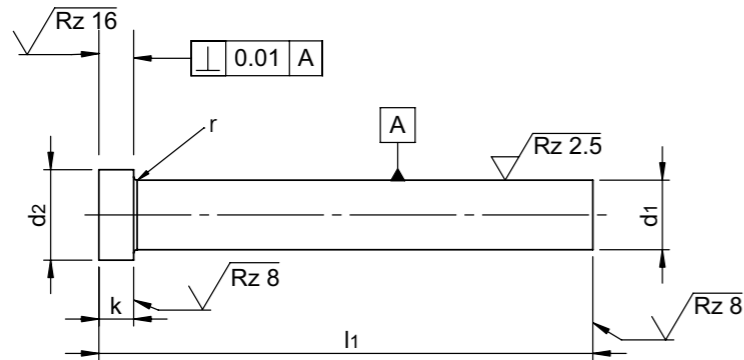
SE 712 ISO / 8 x 80

Stempel mit verstärkter Kopfhöhe auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.

Punches with reinforced head height available, please specify when ordering.



d1 m5	d2 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1	l1 +0,5 +0,2					
				63	71	80	90	100	120
3	5	3	0,2	●	●	●	●		
4	6	3	0,2	●	●	●	●	●	
5	8	5	0,3	●	●	●	●	●	●
6	9	5	0,3	●	●	●	●	●	●
8	11	5	0,3	●	●	●	●	●	●
10	13	5	0,3	●	●	●	●	●	●
13	16	5	0,5	●	●	●	●	●	●
16	19	5	0,5	●	●	●	●	●	●
20	23	5	0,5	●	●	●	●	●	●
25	28	5	0,5	●	●	●	●	●	●
32	35	5	0,5	●	●	●	●	●	●
38	41	5	0,5	●	●	●	●	●	●



# Schneidstempel ISO 8020 mit federndem Auswerferstift

## Punches ISO 8020 with spring ejector



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

### SE 737

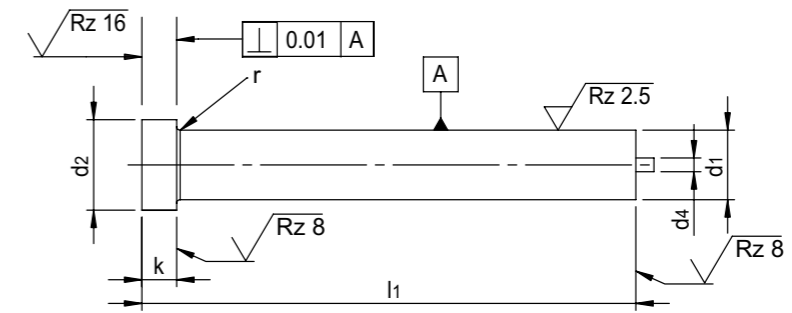
Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

SE 737 / 10 x 100

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 m5	d2 -0,05	d4	k +0,2 +0,1	r +0,1	l1 +0,5 +0,2					
					63	71	80	90	100	120
5	8	1,0	5	0,3	●	●	●	●	●	
6	9	1,0	5	0,3	●	●	●	●	●	
8	11	1,5	5	0,3	●	●	●	●	●	●
10	13	1,5	5	0,3	●	●	●	●	●	●
13	16	1,5	5	0,5	●	●	●	●	●	●
16	19	2,3	5	0,5	●	●	●	●	●	●
20	23	2,3	5	0,5	●	●	●	●	●	●
25	28	2,3	5	0,5	●	●	●	●	●	●
32	35	3,0	5	0,5	●	●	●	●	●	●
38	41	3,0	5	0,5	●	●	●	●	●	●



# Schneidstempel ISO 8020, Typ KP, abgesetzter Schaft

## Punches ISO 8020, type KP, shouldered shank



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

### SE 716 KP ISO

Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

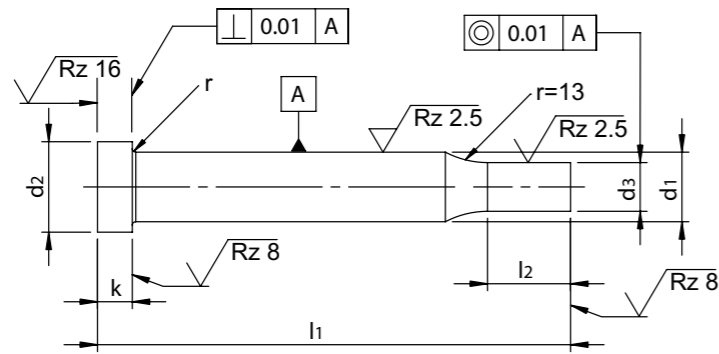
SE 716 KP / ISO /  
 10 x 100 / d3

Stempel mit verstärkter Kopfhöhe auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Länge l2 frei wählbar! Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable! Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.

Punches with reinforced head height available, please specify when ordering.



d1 m5	d2 -0,15	d3 +0,01 Stufung/step 0,01	k +0,2 +0,1	r +0,1	l2 ±0,5	l1 +0,5 +0,2					
						63	71	80	90	100	120
3	5	1,6 - 2,9	3	0,2	7	●	●	●	●		
4	6	1,6 - 3,9	3	0,2	10	●	●	●	●	●	
5	8	2,5 - 4,9	5	0,3	10	●	●	●	●	●	●
6	9	3,0 - 5,9	5	0,3	10	●	●	●	●	●	●
8	11	4,0 - 7,9	5	0,3	13	●	●	●	●	●	●
10	13	5,0 - 9,9	5	0,3	17	●	●	●	●	●	●
13	16	9,0 - 12,9	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
16	19	12,0 - 15,9	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
20	23	16,0 - 19,9	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
25	28	20,0 - 24,9	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
32	35	27,0 - 31,9	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
38	41	33,0 - 37,9	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●

# Schneidstempel ISO 8020 Typ EKP mit fed. Auswerferstift

## Punches ISO 8020 type EKP with spring ejector



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

### SE 737 EKP

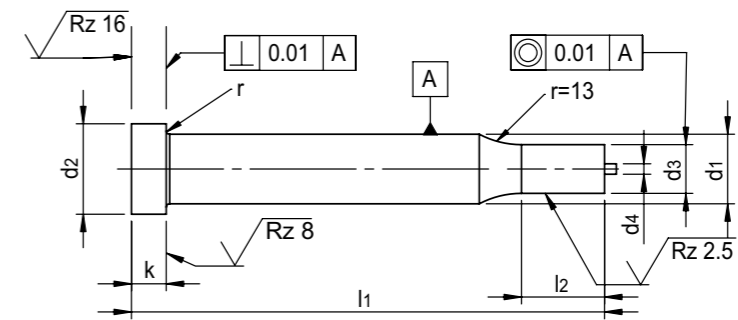
Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

SE 737 EKP /  
 10 x 100 / d3

Länge l2 frei wählbar! Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable! Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 m5	d2 -0,15	d3 +0,01 Stufung/step 0,01	d4	k +0,2 +0,1	r +0,1	l2 ±0,5	l1 +0,5 +0,2					
							63	71	80	90	100	120
5	8	2,5 - 4,9	1,0	5	0,3	10	●	●	●	●	●	
6	9	3,0 - 5,9	1,0	5	0,3	10	●	●	●	●	●	
8	11	4,0 - 7,9	1,5	5	0,3	13	●	●	●	●	●	●
10	13	5,0 - 9,9	1,5	5	0,3	17	●	●	●	●	●	●
13	16	9,0 - 12,9	1,5	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
16	19	12,0 - 15,9	2,3	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
20	23	16,0 - 19,9	2,3	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
25	28	20,0 - 24,9	2,3	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
32	35	24,0 - 31,9	3,0	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●
38	41	28,0 - 37,9	3,0	5	0,5	17	●	●	●	●	●	●



SE 731 .. ISO

Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

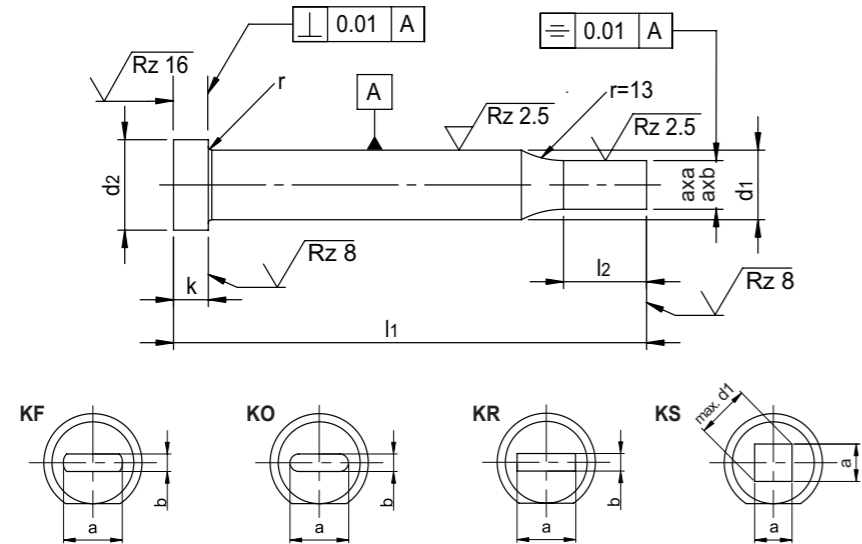
SE 731 KO / ISO /  
 10 x 100 / a x b

Stempel mit verstärkter Kopfhöhe auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Länge l2 frei wählbar!  
 Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable!  
 Punches without rotation prevention available, please specify when ordering.

Punches with reinforced head height available, please specify when ordering.



d1 m5	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	d2 -0,15	k +0,2 +0,1	r +0,1	l2 ±0,5	l1 +0,5 +0,2					
						63	71	80	90	100	120
3	1,6 - 2,9	5	3	0,2	7	•	•	•	•		
4	1,6 - 3,9	6	3	0,2	10	•	•	•	•	•	
5	2,5 - 4,9	8	5	0,3	10	•	•	•	•	•	•
6	3,0 - 5,9	9	5	0,3	10	•	•	•	•	•	•
8	4,0 - 7,9	11	5	0,3	13	•	•	•	•	•	•
10	5,0 - 9,9	13	5	0,3	17	•	•	•	•	•	•
13	9,0 - 12,9	16	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
16	12,0 - 15,9	19	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
20	16,0 - 19,9	23	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
25	20,0 - 24,9	28	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
32	27,0 - 31,9	35	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
38	33,0 - 37,9	41	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•



SE 737 ...

mit federndem Auswerferstift

with spring ejector

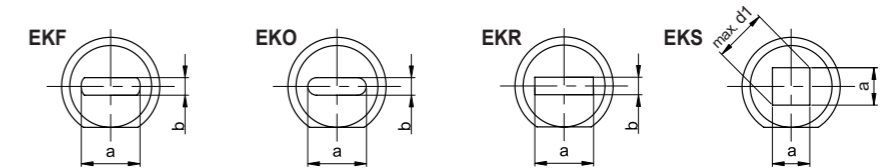
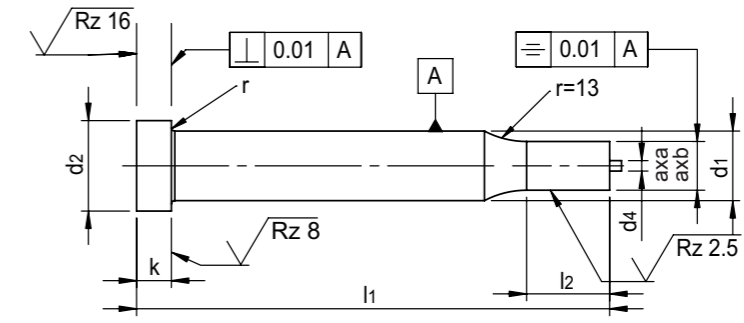
SE 737 EKF /  
 10 x 100 / a x b

Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

Länge l2 frei wählbar!  
 Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable!  
 Punches without rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 m5	d2 -0,15	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	d4	k +0,2 +0,1	r +0,1	l2 ±0,5	l1 +0,5 +0,2					
							63	71	80	90	100	120
5	8	2,5 - 4,9	1,0	5	0,3	10	•	•	•	•	•	
6	9	3,0 - 5,9	1,0	5	0,3	10	•	•	•	•	•	
8	11	4,0 - 7,9	1,6	5	0,3	13	•	•	•	•	•	•
10	13	5,0 - 9,9	1,6	5	0,3	17	•	•	•	•	•	•
13	16	9,0 - 12,9	1,6	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
16	19	12,0 - 15,9	2,4	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
20	23	16,0 - 19,9	2,4	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
25	28	20,0 - 24,9	2,4	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
32	35	24,0 - 31,9	2,4	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•
38	41	28,0 - 37,9	2,4	5	0,5	17	•	•	•	•	•	•

**SE 762**

Verstärkte Kopfhöhe 8 mm, schwer belastbar

Mat.: ASP 23  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

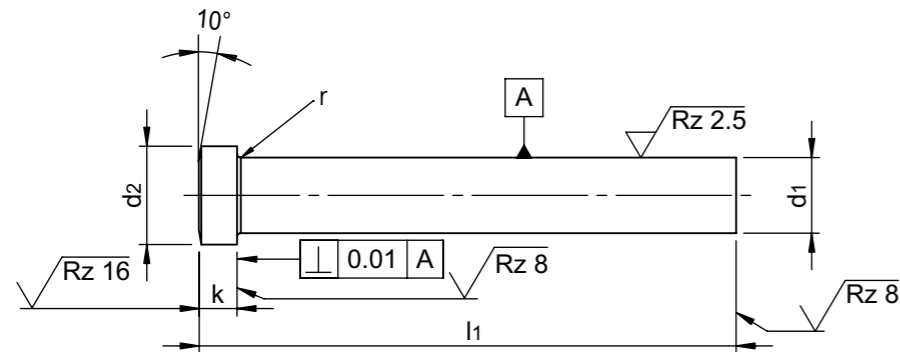
Länge l2 frei wählbar!  
Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Reinforced head height 8 mm, heavy duty

Mat.: ASP 23  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Length l2 freely selectable!  
Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.

SE 762 / 8 x 80



d1 m5	d2 -0,3	k ±0,01	r +0,4	l1 +0,3					
				63	71	80	90	100	120
8	13	8	1,2	●	●	●	●	●	●
10	15	8	1,2	●	●	●	●	●	●
13	18	8	1,2	●	●	●	●	●	●
16	21	8	1,2	●	●	●	●	●	●
20	25	8	1,2	●	●	●	●	●	●
25	30	8	1,2	●	●	●	●	●	●
32	37	8	1,2	●	●	●	●	●	●



**SE 767**

Verstärkte Kopfhöhe 8 mm, schwer belastbar

Mat.: ASP 23  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

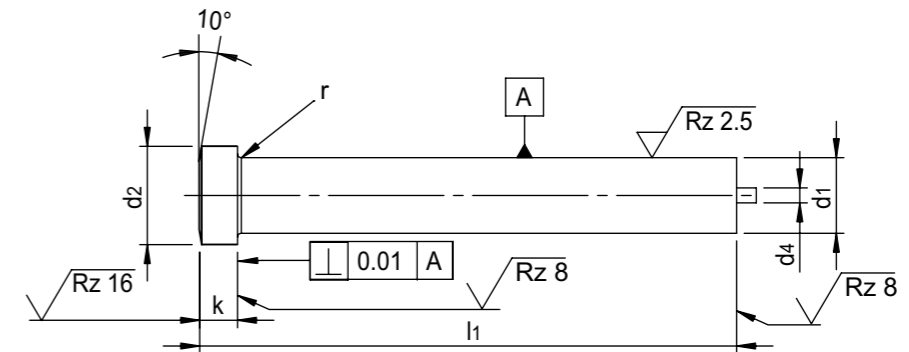
Länge l2 frei wählbar!  
Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Reinforced head height 8 mm, heavy duty

Mat.: ASP 23  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Length l2 freely selectable!  
Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.

SE 767 / 10 x 100



d1 m5	d2 -0,3	d4	k ±0,01	r +0,4	l1 +0,3					
					63	71	80	90	100	120
8	13	1,6	8	1,2	●	●	●	●	●	●
10	15	1,6	8	1,2	●	●	●	●	●	●
13	18	1,6	8	1,2	●	●	●	●	●	●
16	21	2,4	8	1,2	●	●	●	●	●	●
20	25	2,4	8	1,2	●	●	●	●	●	●
25	30	2,4	8	1,2	●	●	●	●	●	●
32	37	2,4	8	1,2	●	●	●	●	●	●



Schneidstempel, Typ KP, abgesetzter Schaft, schwer belastbar

Punches, type KP, shouldered shank, heavy duty



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

SE 766 KP

Verstärkte Kopfhöhe 8 mm, schwer belastbar

Reinforced head height 8 mm, heavy duty

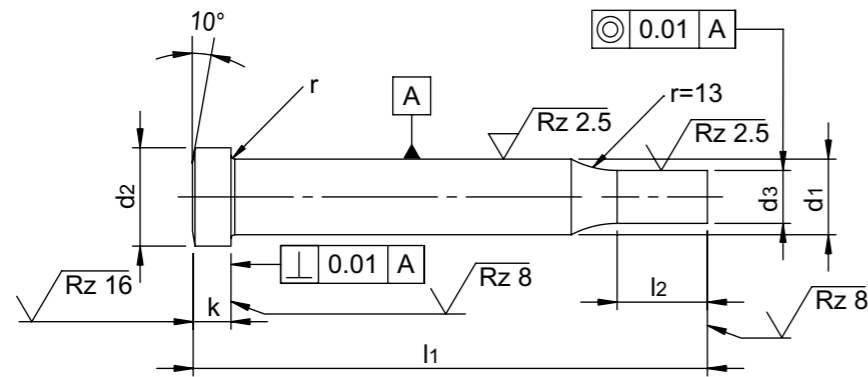
SE 766 KP / 10 x 100 / d3

Mat.: ASP 23  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: ASP 23  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Länge l2 frei wählbar!  
Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable!  
Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 m5	d2 -0,3	d3 +0,01 Stufung/step 0,01	k ±0,01	r +0,4	l2 +1	l1 +0,3					
						63	71	80	90	100	120
8	13	4,0 - 7,9	8	1,2	13	●	●	●	●	●	●
10	15	5,0 - 9,9	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
13	18	9,0 - 12,9	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
16	21	12,0 - 15,9	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
20	25	16,0 - 19,9	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
25	30	20,0 - 24,9	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
32	37	27,0 - 31,9	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●



Schneidstempel Typ EKP mit federndem Auswerferstift, schwer belastbar

Punches type EKP with spring ejector, heavy duty



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

SE 767 EKP

Verstärkte Kopfhöhe 8 mm, schwer belastbar

Reinforced head height 8 mm, heavy duty

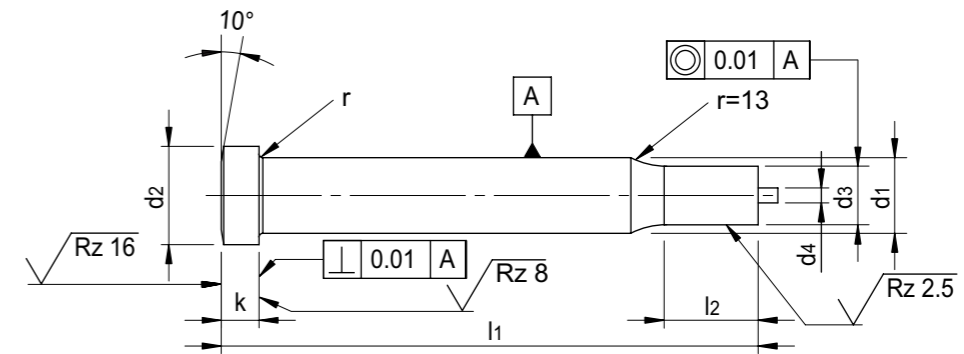
SE 767 EKP / 10 x 100 / d3

Mat.: ASP 23  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: ASP 23  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Länge l2 frei wählbar!  
Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable!  
Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 m5	d2 -0,3	d3 +0,01 Stufung/step 0,01	d4	k ±0,01	r +0,4	l2 +1	l1 +0,3					
							63	71	80	90	100	120
8	13	4,0 - 7,9	1,6	8	1,2	13	●	●	●	●	●	●
10	15	5,0 - 9,9	1,6	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
13	18	9,0 - 12,9	1,6	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
16	21	12,0 - 15,9	2,4	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
20	25	16,0 - 19,9	2,4	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
25	30	20,0 - 24,9	2,4	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
32	37	24,0 - 31,9	2,4	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●



SE 761 . .

Verstärkte Kopfhöhe 8 mm, schwer belastbar

Mat.: ASP 23  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

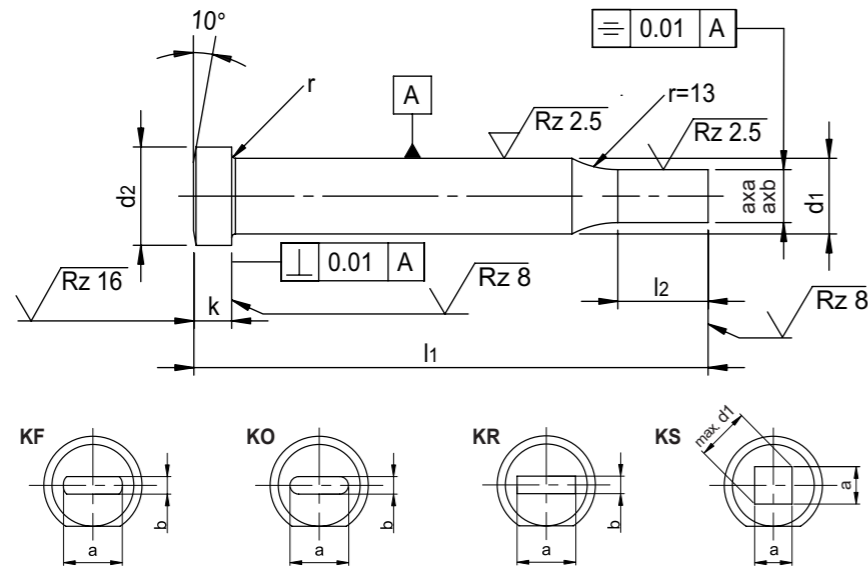
Länge l2 frei wählbar!  
Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Reinforced head height 8 mm, heavy load duty

Mat.: ASP 23  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Length l2 freely selectable!  
Punches without rotation prevention available, please specify when ordering.

SE 761 KO / 10 x 100 / a x b



d1 m5	a x b +0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	d2 -0,3	k ±0,01	r +0,4	l2 +1	l1 +0,3					
						63	71	80	90	100	120
8	4,0 - 7,9	13	8	1,2	13	●	●	●	●	●	●
10	5,0 - 9,9	15	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
13	9,0 - 12,9	18	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
16	12,0 - 15,9	21	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
20	16,0 - 19,9	25	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
25	20,0 - 24,9	30	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
32	27,0 - 31,9	37	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●

SE 767 . . .

mit federndem Auswerferstift  
Verstärkte Kopfhöhe 8 mm, schwer belastbar

Mat.: ASP 23  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

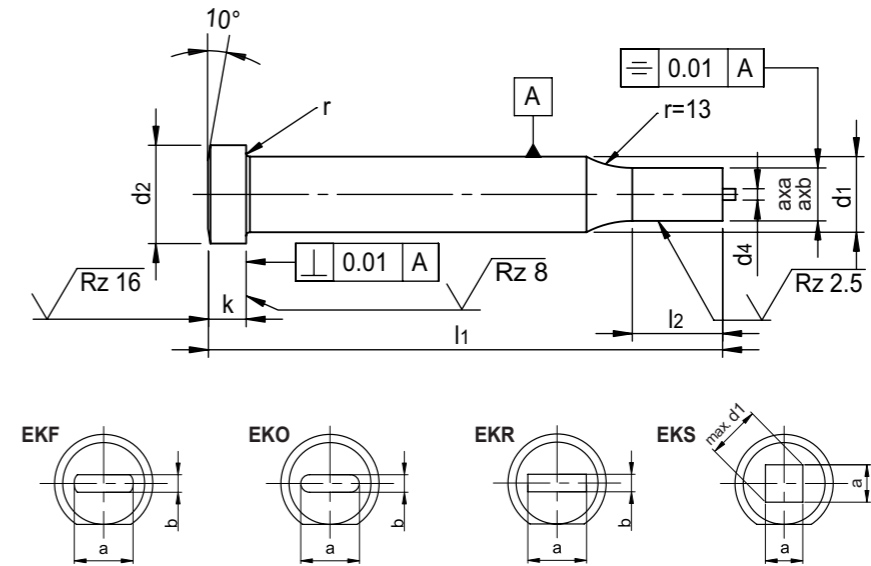
Länge l2 frei wählbar!  
Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

with spring ejector  
Reinforced head height 8 mm, heavy duty

Mat.: ASP 23  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Length l2 freely selectable!  
Punches without rotation prevention available, please specify when ordering.

SE 767 EKF / 10 x 100 / a x b



d1 m5	d2 -0,3	a x b +0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	d4	k ±0,01	r +0,4	l2 +1	l1 +0,3					
							63	71	80	90	100	120
8	13	4,0 - 7,9	1,6	8	1,2	13	●	●	●	●	●	●
10	15	5,0 - 9,9	1,6	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
13	18	9,0 - 12,9	1,6	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
16	21	12,0 - 15,9	2,4	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
20	25	16,0 - 19,9	2,4	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
25	30	20,0 - 24,9	2,4	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●
32	37	24,0 - 31,9	2,4	8	1,2	19	●	●	●	●	●	●

SE 391

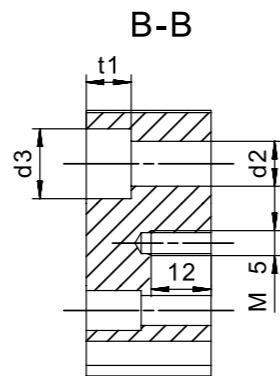
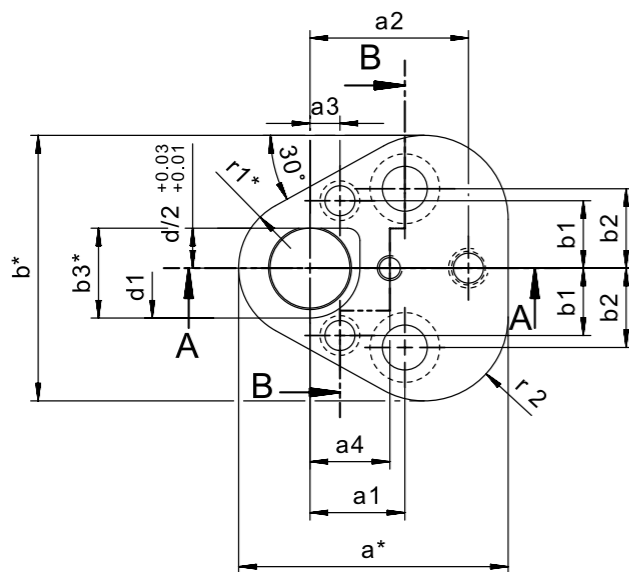
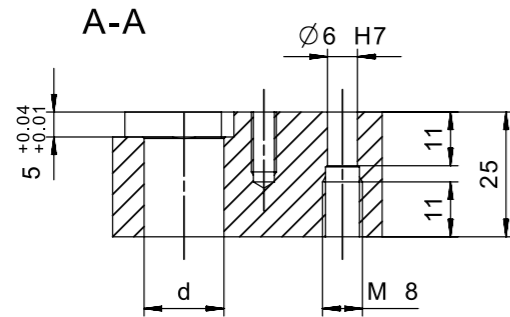
Schwere Ausführung mit Verdrehsicherung

Heavy duty with rotation prevention

SE 391 / 13

Lieferumfang:  
Zylinderkopfschrauben und Zylinderstifte

Included:  
Socket head cap screw and dowel pins



d	Toleranzen d Tolerances d	d1	d2	d3	t1	a* max.	a1	a2 ±0,01	a3 ±0,01	a4	b* max.	b1 ±0,01	b2	b3*	r1*	r2
10	+0,011 +0,008	14	9	15	9	44,5	19	26,92	7,5	16	43,7	9	11,1	12	9,5	12
13	+0,014 +0,010	17	9	15	9	50,8	19	29,97	6,5	16	50	12	14,3	15	12,7	15,2
16	+0,014 +0,010	20	9	15	9	54	19	31,75	6	16	53,2	13,5	15,9	18	14,3	16,8
20	+0,016 +0,011	24	11	18	11	60,3	19	33,53	5	23	59,5	16,5	17,5	22	17,5	20
25	+0,016 +0,011	29	13,5	20	13	69,9	23,8	40,64	7	30	69,1	22	19,8	27	22,2	24,7
32	+0,019 +0,013	36	13,5	20	13	69,9	23,8	40,64	7	30	69,1	22	19,8	34	22,2	24,7

\* Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

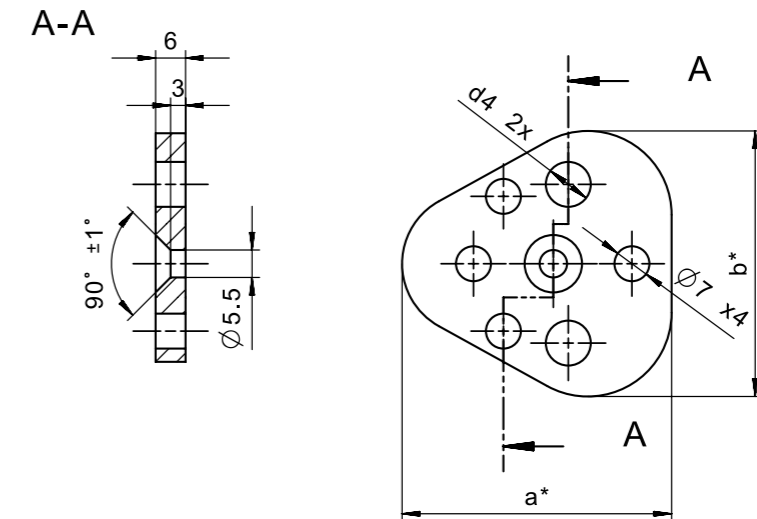
\* Contours may vary. Maximum dimensions are given in the table.

SE 392

Mat.: 1.2842  
Härte: 50 +3 HRC

Mat.: 1.2842  
Hardness: 50 +3 HRC

SE 392 / 13



d SE 391	d4	a* max.	b* max.
10	9	44,5	43,7
13	9	50,8	50
16	9	54	53,2
20	11	60,3	59,5
25	13,5	69,9	69,1
32	13,5	69,9	69,1

\* Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

\* Contours may vary. Maximum dimensions are given in the table.

# Stempelhalteplatten für Schneidstempel ISO 8020

## Retainer plates for punches ISO 8020

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 393

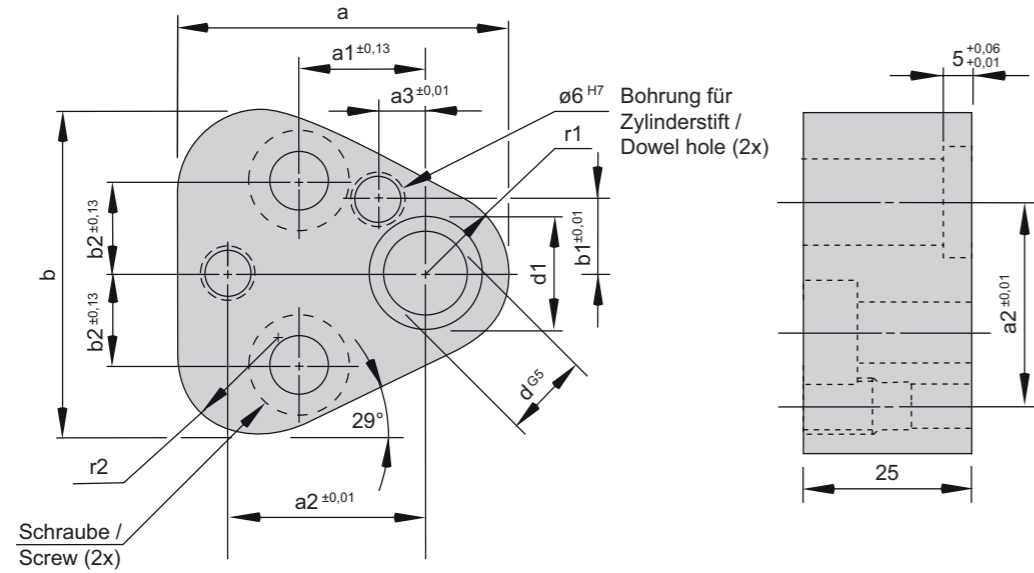
Mat.: C45

Mat.: C45

SE 393 / 13

Lieferumfang:  
Zylinderkopfschrauben und Zylinderstifte

Included:  
Socket head cap screw and dowel pins



d	d1	a* max.	a1	a2	a3	b* max.	b1	b2	r1*	r2	Schrauben Screws
10	14	44,5	19	26,93	7,5	43,7	9	11,1	9,5	12	M8
13	17	50,8	19	29,97	6,5	50	12	14,3	12,7	15,2	M8
16	20	54	19	31,75	6	53,2	13,5	15,9	14,3	16,8	M8
20	24	60,3	19	33,53	5	59,5	16,5	17,5	17,5	20	M10
25	29	69,9	23,8	40,64	7	69,1	22	19,8	22,2	24,7	M10
32	36	69,9	23,8	40,64	7	69,1	22	19,8	22,2	24,7	M12

\* Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

\* Contours may vary. Maximum dimensions are given in the table.

# Stempelhalteplatten für Schneidstempel ISO 8020

## Retainer plates for punches ISO 8020

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 394

mit Verdrehsicherung

with rotation prevention

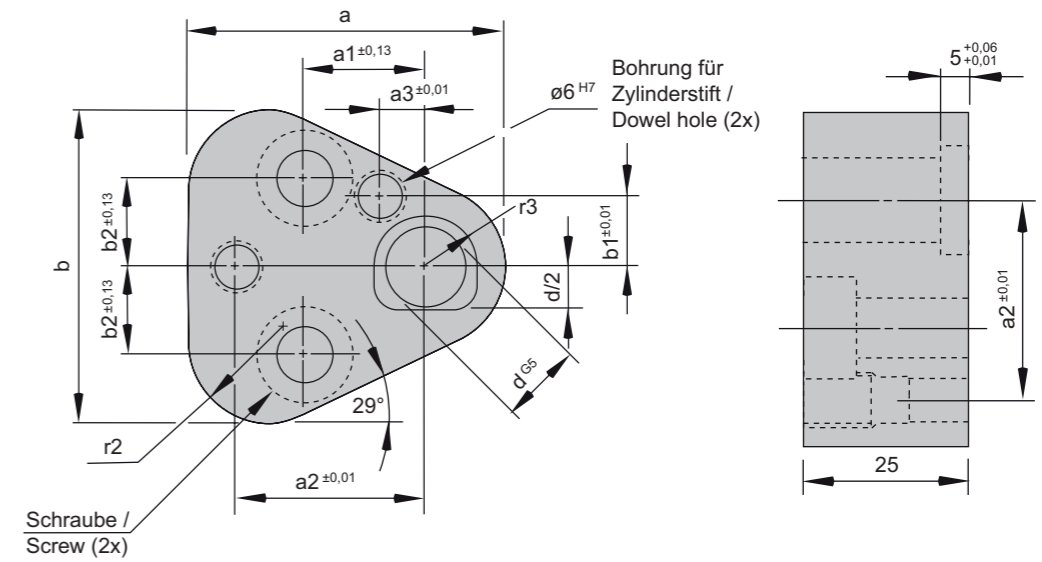
SE 394 / 13

Mat.: C45

Mat.: C45

Lieferumfang:  
Zylinderkopfschrauben und Zylinderstifte

Included:  
Socket head cap screw and dowel pins



d	a* max.	a1	a2	a3	b* max.	b1	b2	r1*	r2	r3	Schrauben Screws
10	44,5	19	26,93	7,5	43,7	9	11,1	9,5	12	7	M8
13	50,8	19	29,97	6,5	50	12	14,3	12,7	15,2	8,5	M8
16	54	19	31,75	6	53,2	13,5	15,9	14,3	16,8	10	M8
20	60,3	19	33,53	5	59,5	16,5	17,5	17,5	20	12	M10
25	69,9	23,8	40,64	7	69,1	22	19,8	22,2	24,7	14,5	M10
32	69,9	23,8	40,64	7	69,1	22	19,8	22,2	24,7	18	M12

\* Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

\* Contours may vary. Maximum dimensions are given in the table.



SE 395

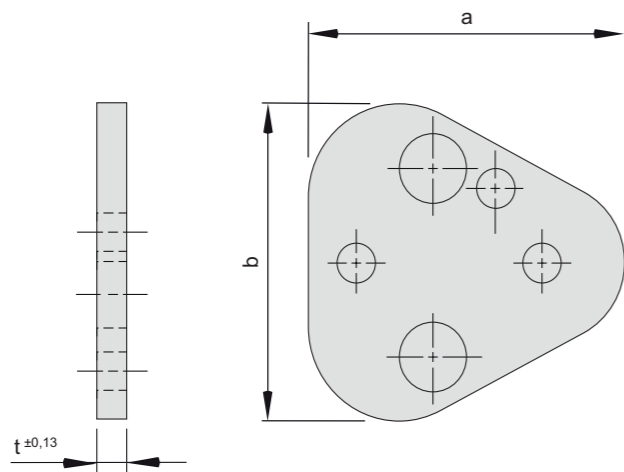
Ausgleichsplatten

Shim plates

Mat.: C45

Mat.: C45

SE 395 / 13



d SE 393, SE 394	t	a* max.	b* max.
10	1,8	44,5	43,7
13	1,8	50,8	50
16	1,8	54	53,2
20	1,8	60,3	59,5
25	1,8	69,9	69,1
32	1,8	69,9	69,1

\* Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

\* Contours may vary. Maximum dimensions are given in the table.

SE 396

Druckplatten

Thrust plates

Mat.: C45  
Härte: 55 HRC

Mat.: C45  
Hardness: 55 HRC

SE 396 / 13

d SE 393, SE 394	t	a* max.	b* max.
10	4,8	44,5	43,7
13	4,8	50,8	50
16	4,8	54	53,2
20	4,8	60,3	59,5
25	4,8	69,9	69,1
32	4,8	69,9	69,1

\* Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

\* Contours may vary. Maximum dimensions are given in the table.



SE 750

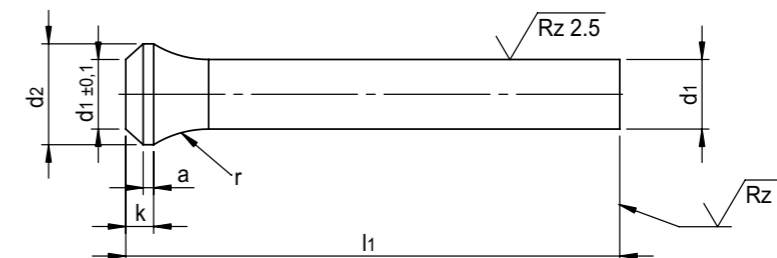
Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

SE 750 / 13,0 x 100

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d2 -0,2	k +0,2	a	r -0,2	l1 +0,5				
					71	80	90	100	120
2,0	3,0	3	1,0	3,5	●	●	●		
2,5	3,5	3	1,0	3,5	●	●	●		
3,0	4,5	3	1,0	6,5	●	●	●		
3,5	5,0	3	1,0	8,0	●	●	●		
4,0	5,5	4	1,5	8,0	●	●	●	●	
4,5	6,0	4	1,5	8,0	●	●	●	●	
5,0	7,0	4	1,5	10,0	●	●	●	●	●
5,5	8,0	4	1,5	10,0	●	●	●	●	●
6,0	9,0	4	1,5	10,0	●	●	●	●	●
6,5	10,0	4	1,5	12,0	●	●	●	●	●
7,0	10,0	4	1,5	12,0	●	●	●	●	●
7,5	11,0	4	1,5	12,0	●	●	●	●	●
8,0	11,0	4	1,5	12,0	●	●	●	●	●
8,5	13,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
9,0	13,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
9,5	14,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
10,0	14,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
10,5	15,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
11,0	15,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
11,5	16,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
12,0	16,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
12,5	17,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
13,0	17,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
13,5	18,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
14,0	18,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
14,5	19,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
15,0	19,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
15,5	20,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
16,0	20,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
16,5	21,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
17,0	21,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
17,5	22,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
18,0	22,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
18,5	23,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
19,0	23,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
19,5	25,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
20,0	25,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●
25,0	30,0	4	1,5	15,0	●	●	●	●	●

= bevorzugte Abmessungen / preferred dimensions

# Schneidstempel Posaunenhals mit fed. Auswerferstift

## Punches trumpet head with spring ejector



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

### SE 753

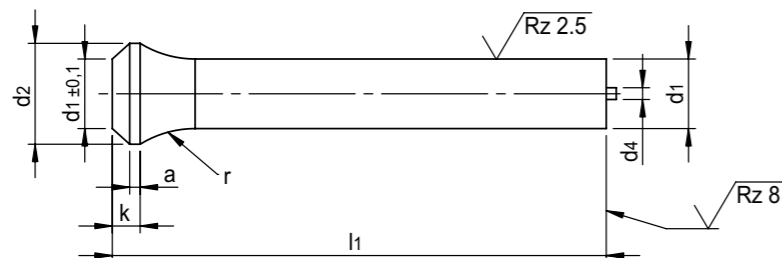
Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

SE 753 / 13,0 x 100

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d2 -0,2	k +0,2	a	r -0,2	d4	l1 +0,5				
						71	80	90	100	120
5,0	7	4	1,5	10	1,0	●	●	●	●	
6,0	9	4	1,5	10	1,0	●	●	●	●	
8,0	11	4	1,5	12	1,5	●	●	●	●	●
10,0	14	4	1,5	15	1,5	●	●	●	●	●
13,0	17	4	1,5	15	1,5	●	●	●	●	●
16,0	20	4	1,5	15	2,3	●	●	●	●	●
20,0	25	4	1,5	15	2,3	●	●	●	●	●
25,0	30	4	1,5	15	2,3	●	●	●	●	●

Zwischenabmessungen auf Anfrage! / Intermediate dimensions on request!

# Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft

## Punches trumpet head, shouldered shank



SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

### SE 751

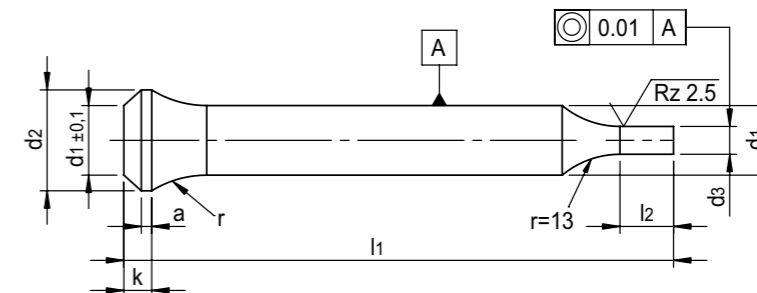
Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

SE 751 / 10,0 x 100 / d3

Länge l2 frei wählbar!  
Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable!  
Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d3 h6 Stufung/step 0,01	d2 -0,2	k +0,2	a	r -0,2	l2 +0,5	l1 +0,5				
							71	80	90	100	120
2,0	0,5 - 1,9	3,0	3	1,0	3,5	7	●	●	●		
2,5	0,5 - 2,4	3,5	3	1,0	3,5	7	●	●	●		
3,0	1,6 - 2,9	4,5	3	1,0	6,5	7	●	●	●		
3,5	1,6 - 3,4	5,0	3	1,0	8,0	10	●	●	●		
4,0	1,6 - 3,9	5,5	4	1,5	8,0	10	●	●	●	●	
4,5	2,0 - 4,4	6,0	4	1,5	8,0	10	●	●	●	●	
5,0	2,5 - 4,9	7,0	4	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
5,5	2,5 - 5,4	8,0	4	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
6,0	3,0 - 5,9	9,0	4	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
6,5	3,0 - 6,4	10,0	4	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
7,0	3,5 - 6,9	10,0	4	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
7,5	3,5 - 7,4	11,0	4	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
8,0	3,5 - 7,9	11,0	4	1,5	12,0	13	●	●	●	●	●
8,5	4,0 - 8,4	13,0	4	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
9,0	4,0 - 8,9	13,0	4	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
9,5	4,5 - 9,4	14,0	4	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
10,0	5,0 - 9,9	14,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
10,5	5,5 - 10,4	15,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
11,0	5,5 - 10,9	15,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
11,5	6,0 - 11,4	16,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
12,0	6,0 - 11,9	16,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
12,5	7,0 - 12,4	17,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
13,0	9,0 - 12,9	17,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
13,5	9,0 - 13,4	18,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
14,0	9,5 - 13,9	18,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
14,5	9,5 - 14,4	19,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
15,0	10,0 - 14,9	19,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
15,5	10,5 - 15,4	20,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
16,0	12,0 - 15,9	20,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
16,5	12,5 - 16,4	21,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
17,0	13,0 - 16,9	21,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
17,5	13,0 - 17,4	22,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
18,0	13,5 - 17,9	22,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
18,5	13,5 - 18,4	23,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
19,0	14,0 - 18,9	23,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
19,5	15,0 - 19,4	25,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
20,0	16,0 - 19,9	25,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
25,0	18,0 - 24,9	30,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●

= bevorzugte Abmessungen / preferred dimensions

# Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft

## Punches trumpet head, shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 754

mit federndem Auswerferstift

with spring ejector

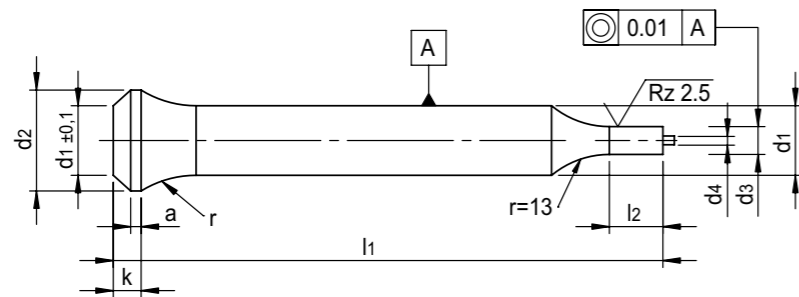
Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

SE 754 /  
10,0 x 100 / d3

Länge l2 frei wählbar!  
Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable!  
Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d3 h6 Stufung/step 0,01		d2	k -0,2	a +0,2	r	l2 -0,2	d4 +0,5	l1 +0,5				
	≥	≤							71	80	90	100	120
5,0	2,5	4,9	7	4,0	1,5	10,0	10	1,0	●	●	●	●	
6,0	3,0	5,9	9	4,0	1,5	10,0	10	1,0	●	●	●	●	
8,0	4,0	7,9	11	4,0	1,5	12,0	13	1,5	●	●	●	●	●
10,0	5,0	9,9	14	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
13,0	9,0	12,9	17	4,0	1,5	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
16,0	12,0	15,9	20	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
20,0	16,0	19,9	25	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●
25,0	18,0	24,9	30	4,0	1,5	15,0	17	2,3	●	●	●	●	●

Zwischenabmessungen auf Anfrage! / Intermediate dimensions on request!

# Schneidstempel Posaunenhals, abgesetzter Schaft

## Punches trumpet head, shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 752 . .

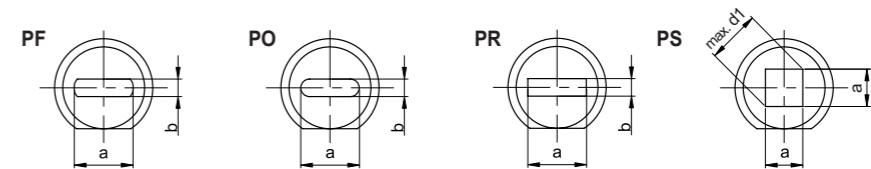
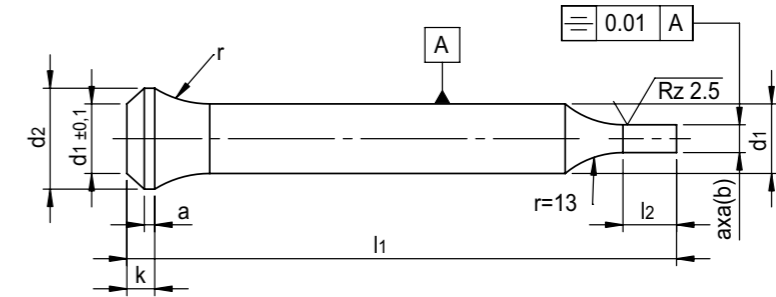
Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

SE 752 PF /  
10,0 x 100 / a x b

Länge l2 frei wählbar!  
Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Length l2 freely selectable!  
Punches without rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01		d2 -0,2	k +0,2	a	r -0,2	l2 +0,5	l1 +0,5				
	≥	≤						71	80	90	100	120
2,0	0,5	1,9	3,0	3	1,0	3,5	7	●	●	●		
2,5	0,5	2,4	3,5	3	1,0	3,5	7	●	●	●		
3,0	1,6	2,9	4,5	3	1,0	6,5	7	●	●	●		
3,5	1,6	3,4	5,0	3	1,0	8,0	10	●	●	●		
4,0	1,6	3,9	5,5	4	1,5	8,0	10	●	●	●	●	
4,5	2,0	4,4	6,0	4	1,5	8,0	10	●	●	●	●	
5,0	2,5	4,9	7,0	4	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
5,5	2,5	5,4	8,0	4	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
6,0	3,0	5,9	9,0	4	1,5	10,0	10	●	●	●	●	●
6,5	3,0	6,4	10,0	4	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
7,0	3,5	6,9	10,0	4	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
7,5	3,5	7,4	11,0	4	1,5	12,0	10	●	●	●	●	●
8,0	3,5	7,9	11,0	4	1,5	12,0	13	●	●	●	●	●
8,5	4,0	8,4	13,0	4	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
9,0	4,0	8,9	13,0	4	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
9,5	4,5	9,4	14,0	4	1,5	15,0	13	●	●	●	●	●
10,0	5,0	9,9	14,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
10,5	5,5	10,4	15,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
11,0	5,5	10,9	15,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
11,5	6,0	11,4	16,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●

d1 h6	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01		d2 -0,2	k +0,2	a	r -0,2	l2 +0,5	l1 +0,5				
	≥	≤						71	80	90	100	120
12,0	6,0	11,9	16,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
12,5	7,0	12,4	17,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
13,0	9,0	12,9	17,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
13,5	9,0	13,4	18,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
14,0	9,5	13,9	18,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
14,5	9,5	14,4	19,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
15,0	10,0	14,9	19,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
15,5	10,5	15,4	20,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
16,0	12,0	15,9	20,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
16,5	12,5	16,4	21,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
17,0	13,0	16,9	21,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
17,5	13,0	17,4	22,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
18,0	13,5	17,9	22,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
18,5	13,5	18,4	23,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
19,0	14,0	18,9	23,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
19,5	15,0	19,4	25,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
20,0	16,0	19,9	25,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●
25,0	18,0	24,9	30,0	4	1,5	15,0	17	●	●	●	●	●

= bevorzugte Abmessungen / preferred dimensions

# Schneidstempel Posaunenhals abgesetzter Schaft

## Punches trumpet head shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 755 . . .

mit federndem Auswerferstift

with spring ejector

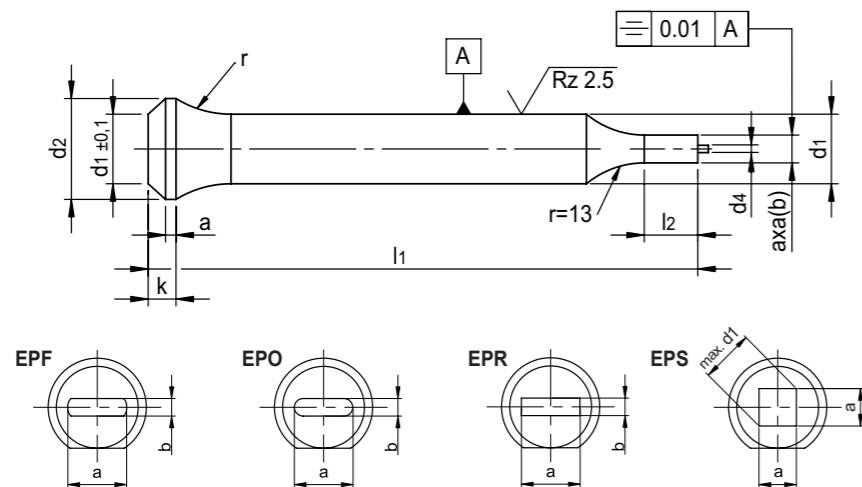
SE 755 EPF /  
10,0 x 100 / a x b

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Länge l2 frei wählbar!  
Stempel ohne Verdrehsicherung auf  
Wunsch lieferbar (bei Bestellung  
angeben).

Length l2 freely selectable!  
Punches without rotation preventi-  
on available, please specify when  
ordering.



d1 h6	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	d2	k -0,2	a +0,2	r	l2 -0,2	d4 +0,5	l1 +0,5				
								71	80	90	100	120
5,0	2,5 - 4,9	7	4,0	1,5	10	10	1,0	●	●	●	●	
6,0	3,0 - 5,9	9	4,0	1,5	10	10	1,0	●	●	●	●	
8,0	4,0 - 7,9	11	4,0	1,5	12	13	1,5	●	●	●	●	●
10,0	5,0 - 9,9	14	4,0	1,5	15	17	1,5	●	●	●	●	●
13,0	9,0 - 12,9	17	4,0	1,5	15	17	1,5	●	●	●	●	●
16,0	12,0 - 15,9	20	4,0	1,5	15	17	2,3	●	●	●	●	●
20,0	16,0 - 19,9	25	4,0	1,5	15	17	2,3	●	●	●	●	●
25,0	18,0 - 24,9	30	4,0	1,5	15	17	2,3	●	●	●	●	●

Zwischenabmessungen auf Anfrage! / Intermediate dimensions on request!



# Kopfsenker für Posaunenhals-Stempel

## Counterbore-tools for trumpet-head punches

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

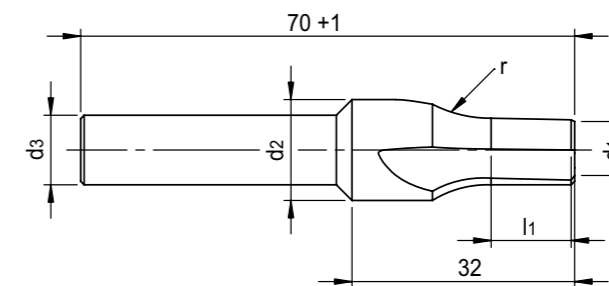


### SE 020

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC

SE 020 / 6,0



d1 f7	d2 h8	d3 h11	r	l1
5,0	7,4	d2	10	10
5,5	8,5	d2	10	10
6,0	9,5	d2	10	10
6,5 / 7,0	10,5	10	12	12
7,5 / 8,0	11,5	10	12	12
8,5 / 9,0	13,5	10	15	12
9,5 / 10,0	14,5	10	15	12
10,5 / 11,0	15,5	10	15	15
11,5 / 12,0	16,5	10	15	15
12,5 / 13,0	17,5	10	15	15
13,5 / 14,0	18,5	10	15	15
14,5 / 15,0	19,5	10	15	15
15,5 / 16,0	20,5	10	15	15
16,5 / 17,0	21,5	16	15	15
17,5 / 18,0	22,5	16	15	15
18,5 / 19,0	23,5	16	15	15
19,5 / 20,0	25,5	16	15	15
25,0	30,5	16	15	15

Zwischenabmessungen auf Anfrage! / Intermediate dimensions on request!



# Fangstifte

## Pilot punches

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 709

Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

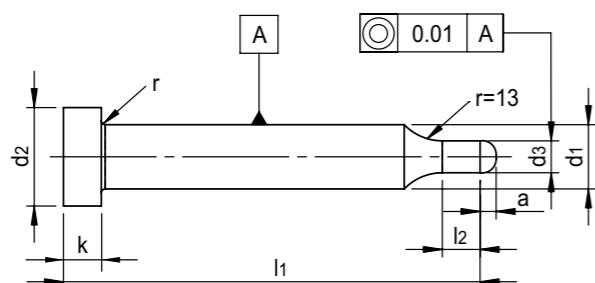
SE 709 /  
 6 x 100 / d3

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Gesamtlänge = l1 + a  
 Länge l2 frei wählbar!  
 Fehlende Maße siehe SE 712 (Seite SE.4)

Total length = l1 + a  
 Length l2 freely selectable!  
 for missing dimensions please see SE 712 (Page SE.4)

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 m5	d3 +0,01 Stufung/step 0,01	l2	a	l1 +0,5 +0,2				
				63	71	80	90	100
5	0,8 - 2,0	10	3,0	●	●	●	●	●
6	2,1 - 4,5	10	4,5	●	●	●	●	●
8	4,6 - 7,5	13	6,5	●	●	●	●	●
10	7,6 - 10,0	17	8,0	●	●	●	●	●
13	10,1 - 13,0	17	9,5	●	●	●	●	●
16	13,1 - 16,0	17	11,5	●	●	●	●	●
20	16,1 - 20,0	17	13,5	●	●	●	●	●
25	20,1 - 25,0	17	13,5	●	●	●	●	●



# Schneidstempel 30° Kopf

## Punches 30° head

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 730

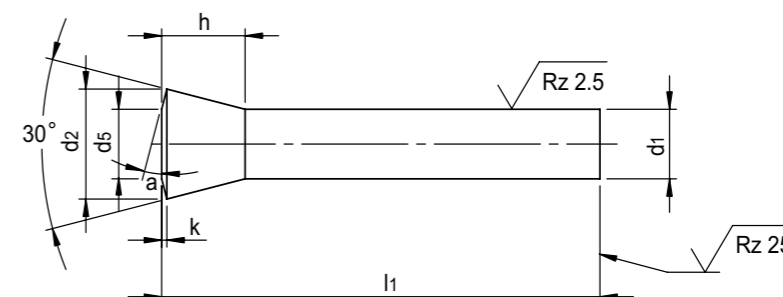
Mat.: HSS  
 Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
 Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
 Hardness shank: 64 ±2 HRC  
 Head: 50 ±5 HRC

SE 730 / 8 x 100

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d2 -0,3	d5	h	k	a	l1 +1				
						71	80	90	100	120
4	6,6	3,8	6	1,0	35,0	●	●	●	●	●
5	8,2	5,0	7	1,0	32,0	●	●	●	●	●
6	9,7	6,0	8	1,0	28,0	●	●	●	●	●
7	11,8	7,0	10	1,0	22,6	●	●	●	●	●
8	12,8	8,0	10	1,0	22,5	●	●	●	●	●
9	14,4	9,0	11	1,0	20,0	●	●	●	●	●
10	15,9	10,0	12	1,0	19,0	●	●	●	●	●
11	17,4	11,0	13	1,5	25,0	●	●	●	●	●
12	18,7	12,0	14	1,5	24,0	●	●	●	●	●
13	20,2	13,0	15	1,5	26,0	●	●	●	●	●
14	21,8	14,0	16	1,5	21,0	●	●	●	●	●
15	23,3	15,0	17	1,5	20,0	●	●	●	●	●
16	24,6	16,0	18	2,0	25,0	●	●	●	●	●



# Schneidstempel 30° Kopf

## Punches 30° head

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 734

mit federndem Auswerferstift

with spring ejector

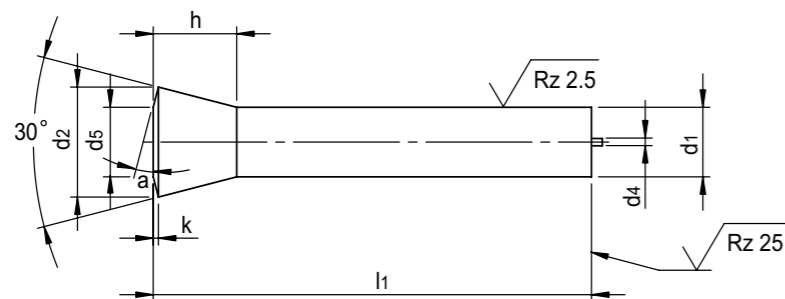
SE 734 / 8 x 100

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d2 -0,3	d4	d5	h	k	a	l1 +1				
							71	80	90	100	120
5	8,2	1	5,0	7	1,0	32,0	●	●	●	●	●
6	9,7	1	6,0	8	1,0	28,0	●	●	●	●	●
7	11,8	1	7,0	10	1,0	22,6	●	●	●	●	●
8	12,8	1,5	8,0	10	1,0	22,5	●	●	●	●	●
9	14,4	1,5	9,0	11	1,0	20,0	●	●	●	●	●
10	15,9	1,5	10,0	12	1,0	19,0	●	●	●	●	●
11	17,4	1,5	11,0	13	1,5	25,0	●	●	●	●	●
12	18,7	1,5	12,0	14	1,5	24,0	●	●	●	●	●
13	20,2	1,5	13,0	15	1,5	26,0	●	●	●	●	●
14	21,8	1,5	14,0	16	1,5	21,0	●	●	●	●	●
15	23,3	2,3	15,0	17	1,5	20,0	●	●	●	●	●
16	24,6	2,3	16,0	18	2,0	25,0	●	●	●	●	●

# Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft

## Punches 30° head, shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 732

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

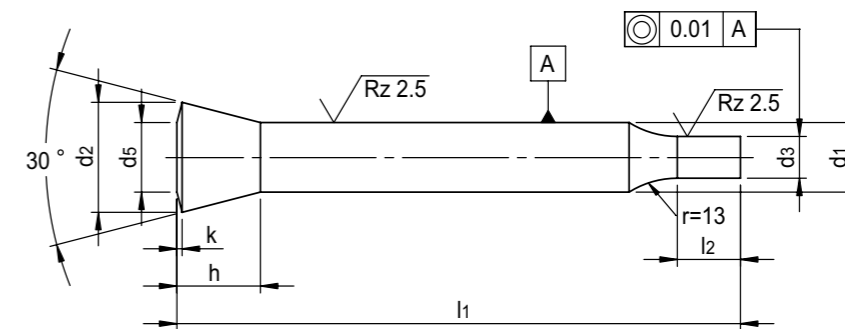
SE 732 / 6 x 100 / d3

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Länge l2 frei wählbar!  
Fehlende Maße siehe SE 730 (Seite SE.23)

Length l2 freely selectable!  
for missing dimensions please see SE 730 (page SE.23)

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d3 h6 Stufung/step 0,01	l2	d5	h	k	l1 +1				
						71	80	90	100	120
4	1,6 - 3,9	10	3,8	6	1,0	●	●	●	●	●
5	2,5 - 4,9	10	5,0	7	1,0	●	●	●	●	●
6	3,0 - 5,9	10	6,0	8	1,0	●	●	●	●	●
7	3,0 - 6,9	10	7,0	10	1,0	●	●	●	●	●
8	4,0 - 7,9	13	8,0	10	1,0	●	●	●	●	●
9	4,5 - 8,9	13	9,0	11	1,0	●	●	●	●	●
10	5,0 - 9,9	17	10,0	12	1,0	●	●	●	●	●
11	5,0 - 10,9	17	11,0	13	1,5	●	●	●	●	●
12	6,0 - 11,9	17	12,0	14	1,5	●	●	●	●	●
13	9,0 - 12,9	17	13,0	15	1,5	●	●	●	●	●
14	9,5 - 13,9	17	14,0	16	1,5	●	●	●	●	●
15	10,0 - 14,9	17	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
16	12,0 - 15,9	17	16,0	18	2,0	●	●	●	●	●

# Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft

## Punches 30° head, shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 735

mit federndem Auswerferstift

with spring ejector

SE 735 /  
6 x 100 / d3

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

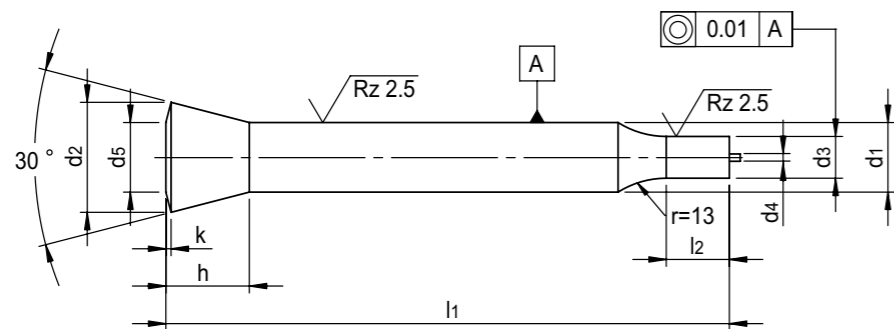
Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Stempel mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Länge l2 frei wählbar!  
Fehlende Maße siehe SE 730 (Seite SE.23)

Length l2 freely selectable!  
for missing dimensions please see SE 730 (page SE.23)

Punches with rotation prevention available, please specify when ordering.



d1 h6	d3 h6 Stufung/step 0,01	d4	l2	d5	h	k	l1 +1				
							71	80	90	100	120
5	2,5 - 4,9	1	10	5,0	7	1,0	●	●	●	●	●
6	3,0 - 5,9	1	10	6,0	8	1,0	●	●	●	●	●
7	3,0 - 6,9	1	10	7,0	10	1,0	●	●	●	●	●
8	4,0 - 7,9	1,5	13	8,0	10	1,0	●	●	●	●	●
9	4,5 - 8,9	1,5	13	9,0	11	1,0	●	●	●	●	●
10	5,0 - 9,9	1,5	17	10,0	12	1,0	●	●	●	●	●
11	5,0 - 10,9	1,5	17	11,0	13	1,5	●	●	●	●	●
12	6,0 - 11,9	1,5	17	12,0	14	1,5	●	●	●	●	●
13	9,0 - 12,9	1,5	17	13,0	15	1,5	●	●	●	●	●
14	9,5 - 13,9	1,5	17	14,0	16	1,5	●	●	●	●	●
15	10,0 - 14,9	2,3	17	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
16	12,0 - 15,9	2,3	17	16,0	18	2,0	●	●	●	●	●



# Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft

## Punches 30° head, shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 733 ...

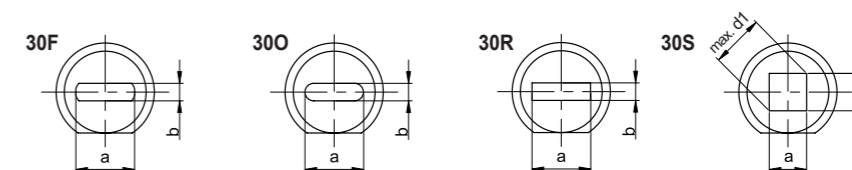
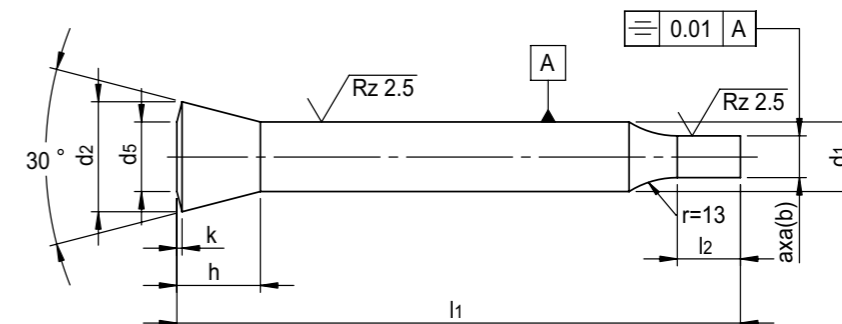
Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

SE 733 30F /  
6 x 100 / a x b

Länge l2 frei wählbar!  
Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).  
Fehlende Maße siehe SE 730 (Seite SE.23)

Length l2 freely selectable!  
Punches without rotation prevention available, please specify when ordering.  
for missing dimensions please see SE 730 (page SE.23)



d1 h6	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	l2 +0,5	d5	h	k	l1 +1				
						71	80	90	100	120
4	1,6 - 3,9	10	3,8	6	1,0	●	●	●	●	●
5	2,5 - 4,9	10	5,0	7	1,0	●	●	●	●	●
6	3,0 - 5,9	10	6,0	8	1,0	●	●	●	●	●
7	3,0 - 6,9	10	7,0	10	1,0	●	●	●	●	●
8	4,0 - 7,9	13	8,0	10	1,0	●	●	●	●	●
9	4,5 - 8,9	13	9,0	11	1,0	●	●	●	●	●
10	5,0 - 9,9	17	10,0	12	1,0	●	●	●	●	●
11	5,0 - 10,9	17	11,0	13	1,5	●	●	●	●	●
12	6,0 - 11,9	17	12,0	14	1,5	●	●	●	●	●
13	9,0 - 12,9	17	13,0	15	1,5	●	●	●	●	●
14	9,5 - 13,9	17	14,0	16	1,5	●	●	●	●	●
15	10,0 - 14,9	17	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
16	12,0 - 15,9	17	16,0	18	2,0	●	●	●	●	●



# Schneidstempel 30° Kopf, abgesetzter Schaft

## Punches 30° head, shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 736 . . .

mit federndem Auswerferstift

with spring ejector

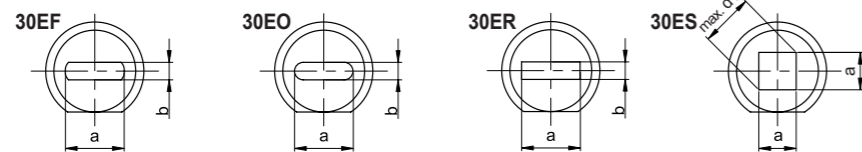
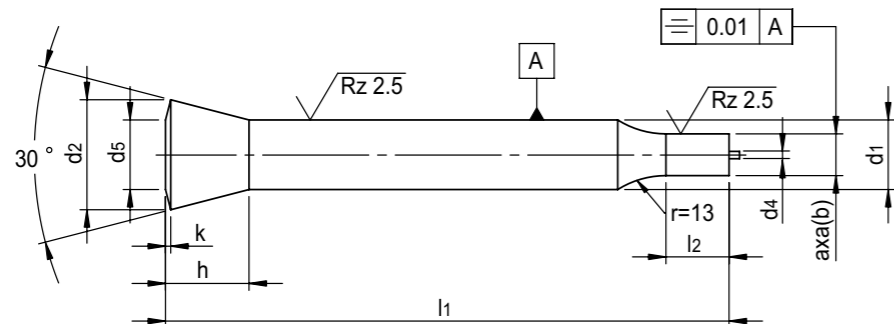
SE 736 30EF /  
6 x 100 / a x b

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 50 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 50 ±5 HRC

Länge l2 frei wählbar!  
Stempel ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).  
Fehlende Maße siehe SE 730 (Seite SE.23)

Length l2 freely selectable!  
Punches without rotation prevention available, please specify when ordering.  
for missing dimensions please see SE 730 (page SE.23)



d1 h6	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	d4	l2 +0,5	d5	h	k	l1 +1				
							71	80	90	100	120
5	2,5 - 4,9	1	10	5,0	7	1,0	●	●	●	●	●
6	3,0 - 5,9	1	10	6,0	8	1,0	●	●	●	●	●
7	3,0 - 6,9	1	10	7,0	10	1,0	●	●	●	●	●
8	4,0 - 7,9	1,5	13	8,0	10	1,0	●	●	●	●	●
9	4,5 - 8,9	1,5	13	9,0	11	1,0	●	●	●	●	●
10	5,0 - 9,9	1,5	17	10,0	12	1,0	●	●	●	●	●
11	5,0 - 10,9	1,5	17	11,0	13	1,5	●	●	●	●	●
12	6,0 - 11,9	1,5	17	12,0	14	1,5	●	●	●	●	●
13	9,0 - 12,9	1,5	17	13,0	15	1,5	●	●	●	●	●
14	9,5 - 13,9	1,5	17	14,0	16	1,5	●	●	●	●	●
15	10,0 - 14,9	2,3	17	15,0	17	1,5	●	●	●	●	●
16	12,0 - 15,9	2,3	17	16,0	18	2,0	●	●	●	●	●



# Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge

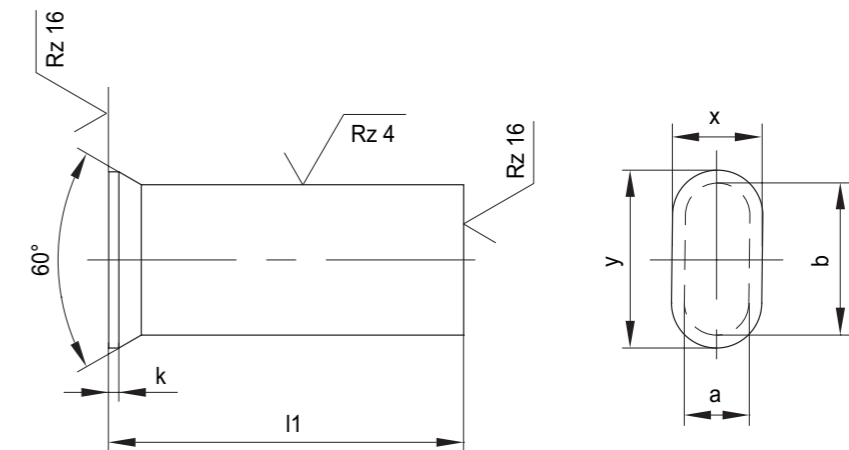
## Punches with oblong shape over total length

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



mit Senkkopf

with countersunk head



### SE 744

Qualitätsausführung  
Kopf und Schaft feinstgeschliffen  
Kopf gestaut

Grade A - finish  
Head and shank finish-ground  
Jolted head

SE 744 / a x b x l1 x  
c x d x k

Mat.: HWS  
Härte Schaft: 62 ±2 HRC  
Kopf: 45 ±5 HRC

Mat.: HWS (e.g. A2)  
Hardness shank: 62 ±2 HRC  
Head: 45 ±5 HRC

ohne Toleranzangabe  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

untoleranced  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

Kopfmaße können nach Ihren  
Angaben gefertigt werden!

Head-dimensions can be produced  
as per customers request!



### SE 745

Qualitätsausführung  
Kopf und Schaft feinstgeschliffen  
Kopf gestaut

Grade A - finish  
Head and shank finish-ground  
Jolted head

SE 745 / a x b x l1 x  
c x d x k

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 45 ±5 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 45 ±5 HRC

ohne Toleranzangabe  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

untoleranced  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

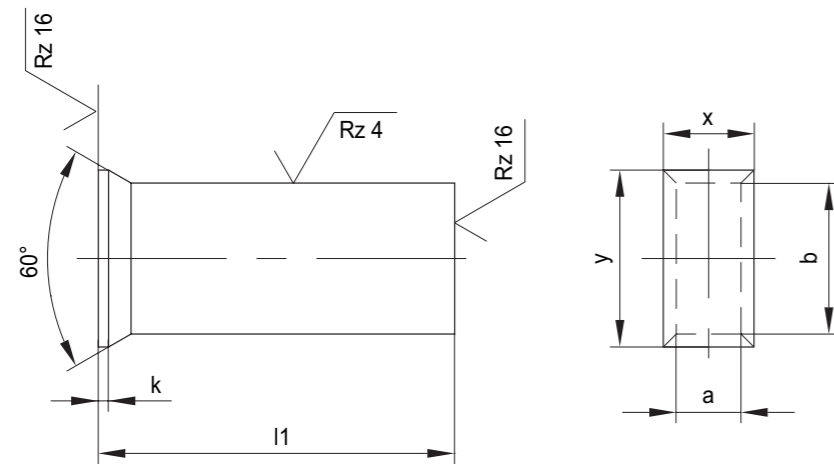
Kopfmaße können nach Ihren  
Angaben gefertigt werden!

Head-dimensions can be produced  
as per customers request!



mit Senkkopf

with countersunk head



SE 748

Qualitätsausführung  
Kopf und Schaft feinstgeschliffen  
Kopf gestaut

Mat.: HWS  
Härte Schaft: 62 ±2 HRC  
Kopf: 45 ±5 HRC

ohne Toleranzangabe  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

Kopfmaße können nach Ihren  
Angaben gefertigt werden!

Grade A - finish  
Head and shank finish-ground  
Jolted head

HWS (e.g. A2)  
Hardness shank: 62 ±2 HRC  
Head: 45 ±5 HRC

untoleranced  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

Head-dimensions can be produced  
as per customers request!

SE 748 / a x b x l1 x  
c x d x k



SE 749

Qualitätsausführung  
Kopf und Schaft feinstgeschliffen  
Kopf gestaut

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC  
Kopf: 45 ±5 HRC

ohne Toleranzangabe  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

Kopfmaße können nach Ihren  
Angaben gefertigt werden!

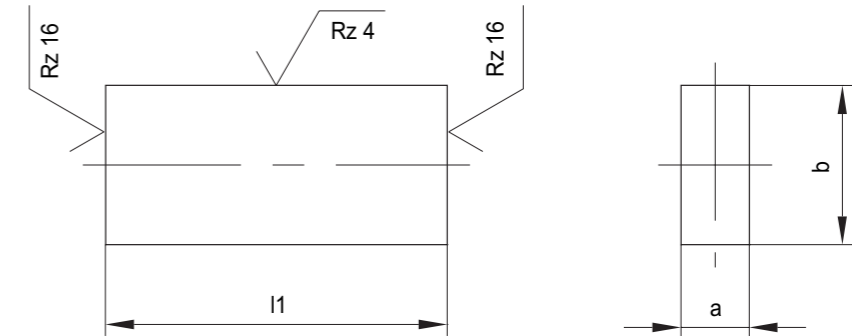
Grade A - finish  
Head and shank finish-ground  
Jolted head

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC  
Head: 45 ±5 HRC

untoleranced  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

Head-dimensions can be produced  
as per customers request!

SE 749 / a x b x l1 x  
c x d x k



SE 738

Mat.: HWS  
Härte Schaft: 62 ±2 HRC

ohne Toleranzangabe  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

Mat.: HWS (e.g. A2)  
Hardness shank: 62 ±2 HRC

untoleranced  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

SE 738 / a x b x l1



SE 739

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC

ohne Toleranzangabe  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC

untoleranced  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

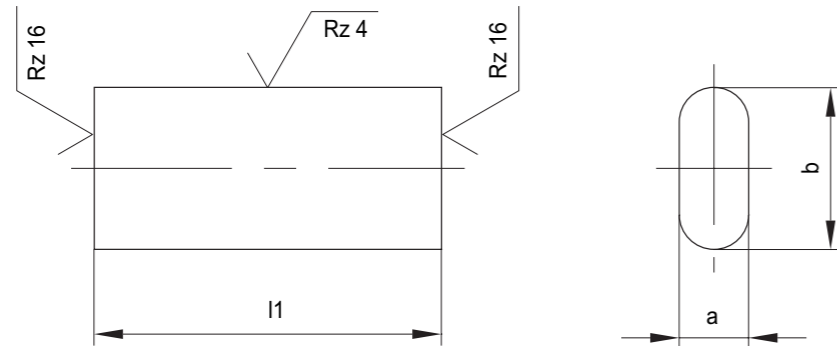
SE 739 / a x b x l1



# Schneidstempel mit Langlochprofil über die Gesamtlänge

## Punches with oblong shape over total length

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 740

Mat.: HWS  
Härte Schaft: 62 ±2 HRC

Mat.: HWS (e.g. A2)  
Hardness shank: 62 ±2 HRC

ohne Toleranzangabe  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

untoleranced  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

SE 740 / a x b x l1



### SE 741

Mat.: HSS  
Härte Schaft: 64 ±2 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness shank: 64 ±2 HRC

ohne Toleranzangabe  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

untoleranced  
a/b: ±0,02  
l: +0,5 / +1,0

SE 741 / a x b x l1



# Schneidbuchsen DIN 9845 ohne Bund, Form A

## Die buttons DIN 9845 without collar, Form A

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



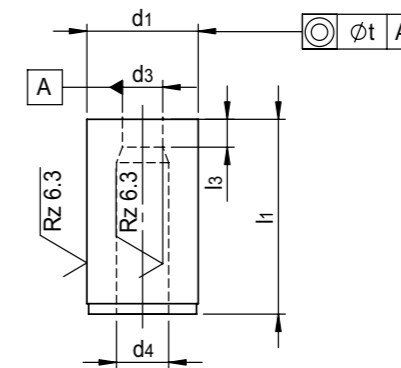
### SE 791

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

SE 791 / 3,0 x 28

Butzenstopp auf Wunsch lieferbar. Waste retention available.



d3 H8	Stufung Graduation	d1 n6	d4	kurze Ausführung short version		lange Ausführung long version		t
				l1 +0,5	l3	l1 +0,5	l3	
1,0	0,1	5	d3 + 0,3	20	2	-	-	0,01
1,1 - 2,0	0,1	6	d3 + 0,3	20	3	28	3	0,01
2,1 - 3,0	0,1	7	d3 + 0,5	20	3	28	3	0,01
3,1 - 4,0	0,1	8	d3 + 0,5	20	3	28	3	0,01
4,1 - 5,0	0,1	10	d3 + 0,7	20	4	28	4	0,01
5,1 - 6,0	0,1	12	d3 + 0,7	20	4	28	4	0,02
6,1 - 8,0	0,1	15	d3 + 0,7	20	4	28	4	0,02
8,1 - 10,0	0,1	18	d3 + 1,0	20	4	28	4	0,02
10,1 - 12,0	0,1	22	d3 + 1,0	20	5	28	5	0,02
12,1 - 15,0	0,1	26	d3 + 1,0	20	5	28	5	0,02
15,5 - 18,0	0,5	30	d3 + 1,0	-	-	28	5	0,02

# Schneidbuchsen DIN 9845 mit Bund, Form B

## Die buttons DIN 9845 with collar, Form B

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



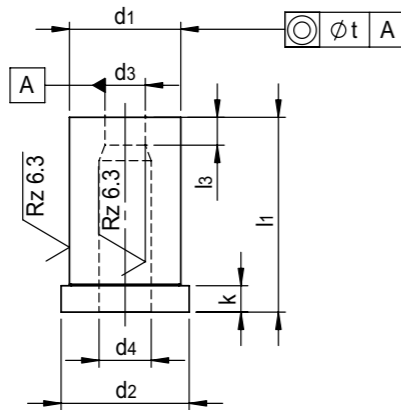
### SE 792

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

SE 792 / 3,0 x 28

Butzenstopp auf Wunsch lieferbar. Waste retention available.



d3 H8	Stufung Graduation	d1 k6	d2	d4	kurze Ausführung short version			lange Ausführung long version			t
					l1 +0,5	l3	k	l1 +0,5	l3	k	
1,0	0,1	5	7	d3 + 0,3	20	2	4	-	-	-	0,01
1,1 - 2,0	0,1	6	8	d3 + 0,3	20	3	4	28	3	4	0,01
2,1 - 3,0	0,1	7	9	d3 + 0,5	20	3	4	28	3	4	0,01
3,1 - 4,0	0,1	8	10	d3 + 0,5	20	3	4	28	3	4	0,01
4,1 - 5,0	0,1	10	12	d3 + 0,7	20	4	4	28	4	4	0,01
5,1 - 6,0	0,1	12	14	d3 + 0,7	20	4	4	28	4	4	0,02
6,1 - 8,0	0,1	15	17	d3 + 0,7	20	4	4	28	4	4	0,02
8,1 - 10,0	0,1	18	20	d3 + 1,0	20	4	4	28	4	4	0,02
10,1 - 12,0	0,1	22	24	d3 + 1,0	20	5	4	28	5	4	0,02
12,1 - 15,0	0,1	26	28	d3 + 1,0	20	5	4	28	5	4	0,02
15,5 - 18,0	0,5	30	32	d3 + 1,0	-	-	-	28	5	4	0,02

# Schneidbuchsen, Typ ED, ohne Bund, ISO 8977A

## Die buttons, type ED, without collar, ISO 8977A

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 711 ED

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

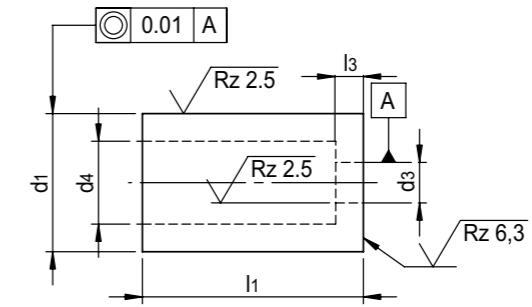
Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

SE 711 ED /  
20 x 25 / d3

Buchsen mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Bushings with rotation prevention available, please specify when ordering.

Butzenstopp auf Wunsch lieferbar. Waste retention available.



d1 m5	l3	d3 +0,02 Stufung/step 0,01	d4	l1 +0,5									
				16	19	20	22	25	28	30	32	35	
5	2	1,0-2,4	2,8	•		•	•	•	•	•	•	•	•
6	3	1,6-3,0	3,5	•		•	•	•	•	•	•	•	•
8	4	2,0-3,5	4,0	•		•	•	•	•	•	•	•	•
10	4	2,5-5,0	5,8	•		•	•	•	•	•	•	•	•
13	5	3,0-7,0	8,0			•	•	•	•	•	•	•	•
16	5	4,0-9,0	9,5			•	•	•	•	•	•	•	•
19*	4	5,0-10,0	11,0		•			•			•	•	
20	8	6,0-11,0	12,0			•	•	•	•	•	•	•	•
22	8	8,0-11,0	15,0			•	•	•	•	•	•	•	•
25	8	8,0-16,0	17,3			•	•	•	•	•	•	•	•
32	8	8,0-20,0	20,7			•	•	•	•	•	•	•	•
38*	6	16,0-26,0	28,0								•	•	
40	8	19,0-27,0	27,7			•	•	•	•	•	•	•	•
50	8	26,0-36,0	37,0			•	•	•	•	•	•	•	•
55*	8	35,0-41,0	42,0								•	•	

\* = nicht nach ISO 8977A / not in acc. with ISO 8977A

# Schneidbuchsen, Typ EKD, mit Bund, ISO 8977B

## Die buttons, type EKD, with collar, ISO 8977B

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 713 EKD

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

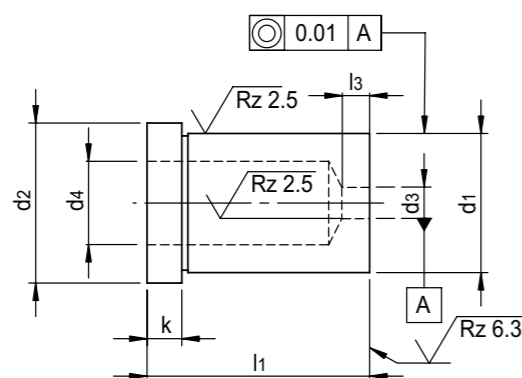
SE 713 EKD /  
20 x 25 / d3

Buchsen mit Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Bushings with rotation prevention available, please specify when ordering.

Butzenstopp auf Wunsch lieferbar.

Waste retention available.



d1 m5	d2 +0,3	l3	k	d3 +0,02 Stufung/step 0,01	d4	l1 +0,5							
						16	20	22	25	28	30	32	35
5	8	2	5	1,0 - 2,4	2,8	•	•	•	•	•	•	•	•
6	9	3	5	1,6 - 3,0	3,5	•	•	•	•	•	•	•	•
8	11	4	5	2,0 - 3,5	4,0	•	•	•	•	•	•	•	•
10	13	4	5	2,5 - 5,0	5,8	•	•	•	•	•	•	•	•
13	16	5	5	3,0 - 7,0	8,0		•	•	•	•	•	•	•
16	19	5	5	4,0 - 9,0	9,5		•	•	•	•	•	•	•
19*	22	4	5	5,0 - 10,0	11,0				•	•	•	•	•
20	23	8	5	6,0 - 11,0	12,0		•	•	•	•	•	•	•
22	25	8	5	8,0 - 14,0	15,0		•	•	•	•	•	•	•
25	28	8	5	8,0 - 16,0	17,3		•	•	•	•	•	•	•
32	35	8	5	8,0 - 20,0	20,7		•	•	•	•	•	•	•
38*	42	6	5	16,0 - 26,0	28,0				•		•	•	•
40	43	8	5	19,0 - 27,0	27,7		•	•	•	•	•	•	•
50	53	8	5	26,0 - 36,0	37,0		•	•	•	•	•	•	•
55*	58	8	5	35,0 - 41,0	42,0							•	•

\* = nicht nach ISO 8977B / not in acc. with ISO 8977B

# Schneidb., Typ. EDF, EDO, EDR, EDS, o. Bund, ISO 8977A

## Die buttons without collar, Typ. EDF, EDO, EDR, EDS, ISO 8977A

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 715 ...

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

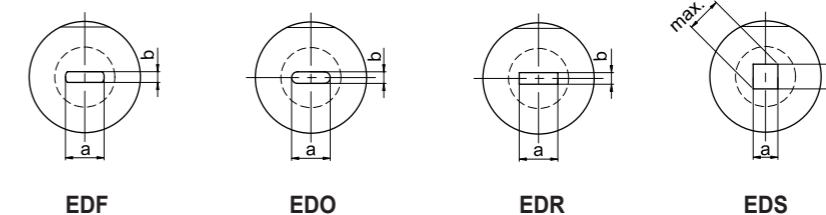
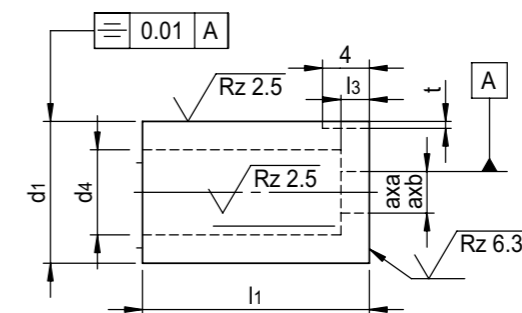
SE 715 EDF /  
20 x 25 / a x b

Buchsen ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Bushings without rotation prevention available, please specify when ordering.

Butzenstopp auf Wunsch lieferbar..

Waste retention available.



d1 n5	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	l3	d4	t	l1 +0,5								
					16	19	20	22	25	28	30	32	35
5	1,0 - 2,4	2	2,8	0,5	•		•	•	•	•	•	•	•
6	1,6 - 3,0	3	3,5	0,5	•		•	•	•	•	•	•	•
8	2,0 - 3,5	4	4,0	0,5	•		•	•	•	•	•	•	•
10	2,5 - 5,0	4	5,8	2,0	•		•	•	•	•	•	•	•
13	3,0 - 7,0	5	8,0	2,0			•	•	•	•	•	•	•
16	4,0 - 9,0	5	9,5	2,0			•	•	•	•	•	•	•
19*	5,0 - 10,0	4	11,0	2,0		•			•		•	•	
20	6,0 - 11,0	8	12,0	2,0			•	•	•	•	•	•	•
22	8,0 - 11,0	8	12,0	2,0			•	•	•	•	•	•	•
25	8,0 - 16,0	8	17,3	2,0			•	•	•	•	•	•	•
32	8,0 - 20,0	8	20,7	2,0			•	•	•	•	•	•	•
38*	16,0 - 26,0	6	28,0	2,0					•		•	•	
40	19,0 - 27,0	8	27,7	2,0			•	•	•	•	•	•	•
50	26,0 - 36,0	8	37,0	2,0			•	•	•	•	•	•	•
55*	35,0 - 41,0	8	42,0	2,0							•	•	

\* = nicht nach ISO 8977A / not in acc. with ISO 8977A



SE 717 . . . .

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

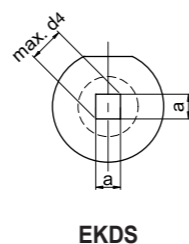
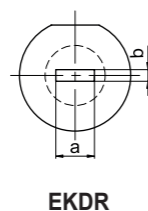
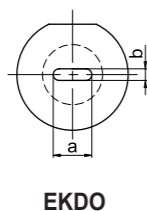
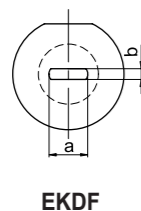
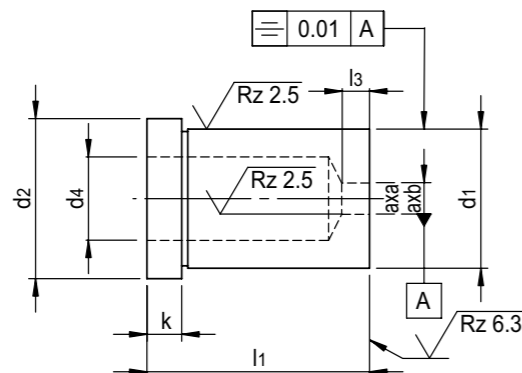
Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

SE 717 EKDO /  
20 x 25 / a x b

Buchsen ohne Verdrehsicherung auf Wunsch lieferbar (bei Bestellung angeben).

Bushings without rotation prevention available, please specify when ordering.

Butzenstopp auf Wunsch lieferbar. Waste retention available.



d1 m5	a x b ±0,01 Stufung/step 0,01 ≥ ≤	d2 +0,3	l3	k +0,25	d4	l1 +0,5							
						16	20	22	25	28	30	32	35
5	1,0 - 2,4	8	2	5	2,8	•	•	•	•	•	•	•	•
6	1,6 - 3,0	9	3	5	3,5	•	•	•	•	•	•	•	•
8	2,0 - 3,5	11	4	5	4,0	•	•	•	•	•	•	•	•
10	2,5 - 5,0	13	4	5	5,8	•	•	•	•	•	•	•	•
13	3,0 - 7,0	16	5	5	8,0		•	•	•	•	•	•	•
16	4,0 - 9,0	19	5	5	9,5		•	•	•	•	•	•	•
19*	5,0 - 10,0	22	4	5	11,0				•	•	•	•	•
20	6,0 - 11,0	23	8	5	12,0		•	•	•	•	•	•	•
22	8,0 - 14,0	25	8	5	15,0		•	•	•	•	•	•	•
25	8,0 - 16,0	28	8	5	17,3		•	•	•	•	•	•	•
32	8,0 - 20,0	35	8	5	20,7		•	•	•	•	•	•	•
38*	16,0 - 26,0	42	6	5	28,0				•	•	•	•	•
40	19,0 - 27,0	43	8	5	27,7		•	•	•	•	•	•	•
50	26,0 - 36,0	53	8	5	37,0		•	•	•	•	•	•	•
55*	35,0 - 41,0	58	8	5	42,0								•

\* = nicht nach ISO 8977B / not in acc. with ISO 8977B



SE 711 EDL

Typ EDL, ohne Bund

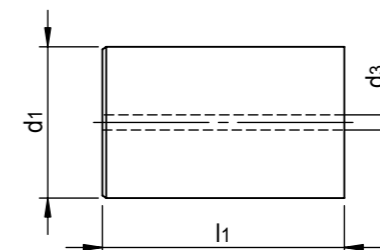
Type EDL, without collar

SE 711 EDL /  
20 x 35

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

Andere Längen auf Wunsch lieferbar. Other lengths available on request.



d1 n5	d3	l1 +0,5							
		20	22	25	28	30	32	35	
8	1	•	•	•	•	•	•	•	•
10	1	•	•	•	•	•	•	•	•
13	1,2	•	•	•	•	•	•	•	•
16	1,2	•	•	•	•	•	•	•	•
20	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•
25	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•
32	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•
40	1,5			•	•	•	•	•	•
50	1,5							•	•



Die buttons with start hole, ISO 8977F

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

SE 713 EKDL

Typ EKDL, mit Bund

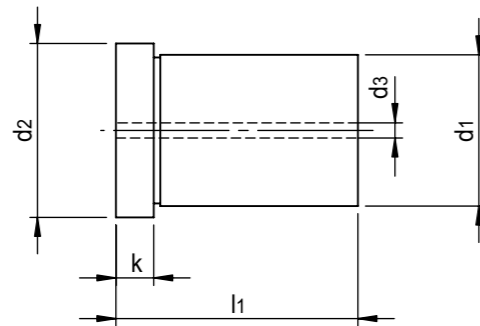
Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

Type EKDL, with collar

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

SE 713 EKDL / 20 x 35

Andere Längen auf Wunsch lieferbar. Other lengths available on request.



d1 m5	d2	d3	k +0,25	l1 +0,5						
				20	22	25	28	30	32	35
8	11	1	5	•	•	•	•	•	•	•
10	13	1	5	•	•	•	•	•	•	•
13	16	1,2	5	•	•	•	•	•	•	•
16	19	1,2	5	•	•	•	•	•	•	•
20	23	1,5	5	•	•	•	•	•	•	•
25	28	1,5	5	•	•	•	•	•	•	•
32	35	1,5	5	•	•	•	•	•	•	•
40	43	1,5	5			•	•	•	•	•
50	53	1,5	5						•	•



Die buttons with start hole and counterbore relief, ISO 8977C

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

SE 711 EDM

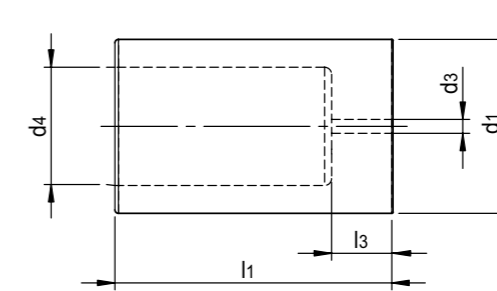
Typ EDM, ohne Bund

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

Type EDM, without collar

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

SE 711 EDM / 20 x 35



d1 n5	d3	l3	d4	l1 +0,5							
				16	20	22	25	28	30	32	35
8	1	4	4,0	•	•	•	•	•	•	•	•
10	1	4	5,8	•	•	•	•	•	•	•	•
13	1,2	5	8,0		•	•	•	•	•	•	•
16	1,2	5	9,5		•	•	•	•	•	•	•
20	1,5	8	12,0		•	•	•	•	•	•	•
25	1,5	8	17,3		•	•	•	•	•	•	•
32	1,5	8	20,7		•	•	•	•	•	•	•
40	1,5	8	27,7		•	•	•	•	•	•	•
50	1,5	8	37,0		•	•	•	•	•	•	•



**SE 713 EKDM**

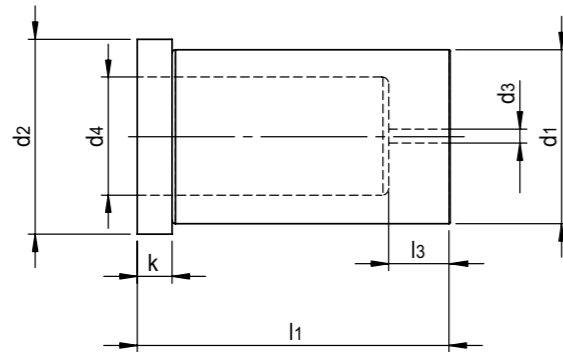
Typ EKDM, mit Bund

Mat.: HSS  
Härte: 64 ±2 HRC

Typ EKDM, with collar

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 64 ±2 HRC

SE 713 EKDM / 20 x 35



d1 m5	d3	d2 +0,3	l3	d4	k +0,25	l1 +0,5							
						16	20	22	25	28	30	32	35
8	1	11	4,0	4,0	5	●	●	●	●	●	●	●	●
10	1	13	4,0	5,8	5	●	●	●	●	●	●	●	●
13	1,2	16	5,0	8,0	5		●	●	●	●	●	●	●
16	1,2	19	5,0	9,5	5		●	●	●	●	●	●	●
20	1,5	23	8,0	12,0	5		●	●	●	●	●	●	●
25	1,5	28	8,0	17,3	5		●	●	●	●	●	●	●
32	1,5	35	8,0	20,7	5		●	●	●	●	●	●	●
40	1,5	43	8,0	27,7	5		●	●	●	●	●	●	●
50	1,5	53	8,0	37,0	5		●	●	●	●	●	●	●

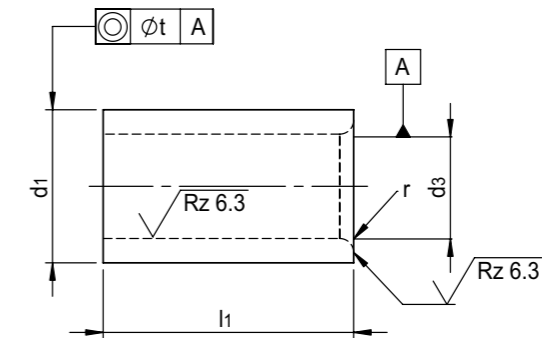


**SE 793**

Mat.: Einsatzstahl  
Härte: 62 ±2 HRC

Mat.: Case-hardening steel  
Hardness: 62 ±2 HRC

SE 793 / 3,0



d3 H7	Stufung Graduation	d1 n6	l1	r	t
1,0	0,1	5	9	1,0	0,01
1,1-2,0	0,1	6	12	1,0	0,01
2,1-3,0	0,1	7	12	1,0	0,01
3,1-4,0	0,1	8	12	1,0	0,01
4,1-5,0	0,1	10	16	1,0	0,01
5,1-6,0	0,1	12	16	1,5	0,02
6,1-8,0	0,1	15	20	1,5	0,02
8,1-10,0	0,1	18	20	2,0	0,02
10,1-12,0	0,1	22	28	2,0	0,02
12,1-15,0	0,1	26	28	2,0	0,02
15,5-18,0	0,5	30	36	2,0	0,02

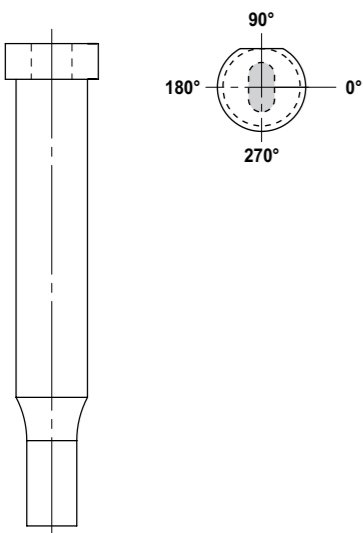




Profilierte Schneidstempel und die dazu passenden Schneidbuchsen werden von uns generell mit Verdreh-sicherung ausgeliefert, wobei diese parallel zur langen Seite des Profils angebracht wird. Sollen Schneidelemente ohne Verdreh-sicherung geliefert werden, muss darauf bei der Bestellung hingewiesen werden. Ebenso wenn die Verdreh-sicherung an anderen Positionen oder in anderer Form gewählt werden soll, wie sie auf dieser Seite aufgeführt werden. Die Gradzahl ist frei wählbar und muss der Bestellnummer angehängt werden.

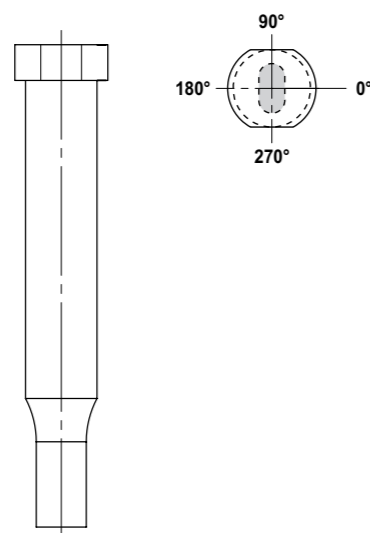
Shaped punches as well as the corresponding bushes are in general equipped with a rotation prevention, positioned alongside the longer side of the punching shape (round punches and bushes only upon request). If punches or bushes without a rotation prevention are needed, please specify during the ordering process. If a different location, shape or size (as shown below) for this purpose is requested, please specify as well. The angle is freely selectable and needs to be stated at the end of the ordering-number.

Verdrehsicherung **Typ V1**  
Rotation prevention **Type V1**



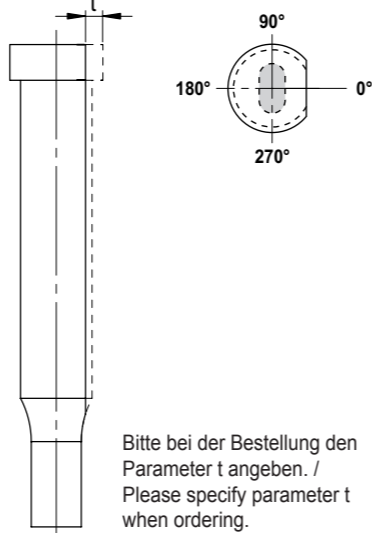
SE ... V1/ 90°

Verdrehsicherung **Typ V2**  
Rotation prevention **Type V2**



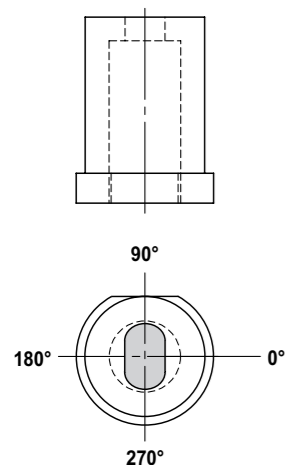
SE ... V2/ 90°

Verdrehsicherung **Typ V3**  
Rotation prevention **Type V3**



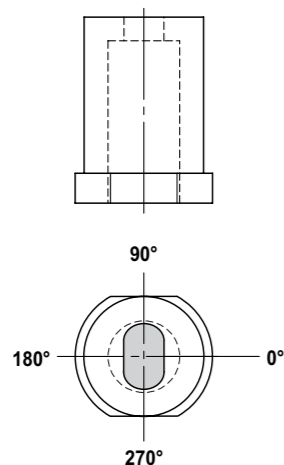
SE ... V3/ 4 / 0°  
Bitte bei der Bestellung den Parameter t angeben. / Please specify parameter t when ordering.

Verdrehsicherung **Typ V4**  
Rotation prevention **Type V4**



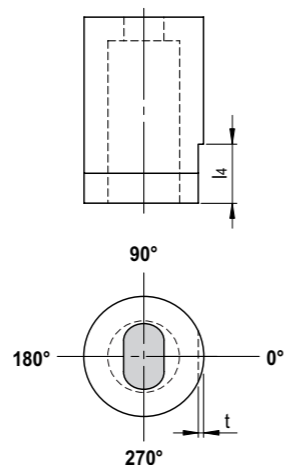
SE ... V4/ 90°

Verdrehsicherung **Typ V5**  
Rotation prevention **Type V5**



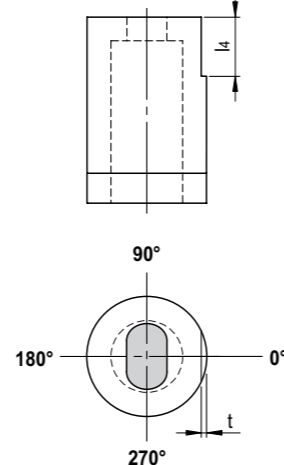
SE ... V5/ 90°

Verdrehsicherung **Typ V6**  
Rotation prevention **Type V6**



SE ... V6/ 2 x 14 / 0°  
Bitte bei der Bestellung die Parameter t und l4 angeben. / Please specify parameter t and l4 when ordering.

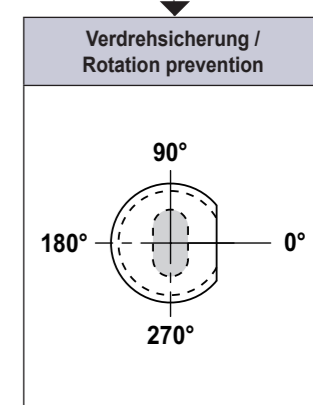
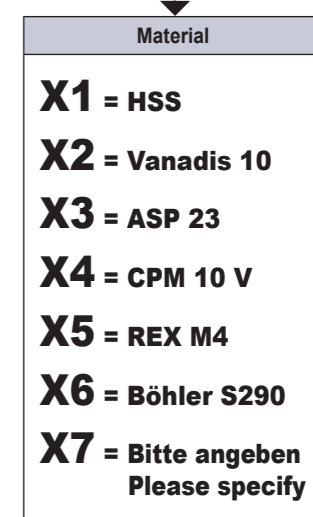
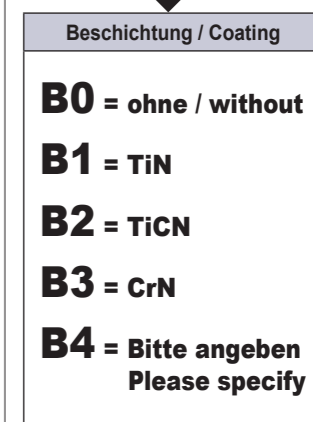
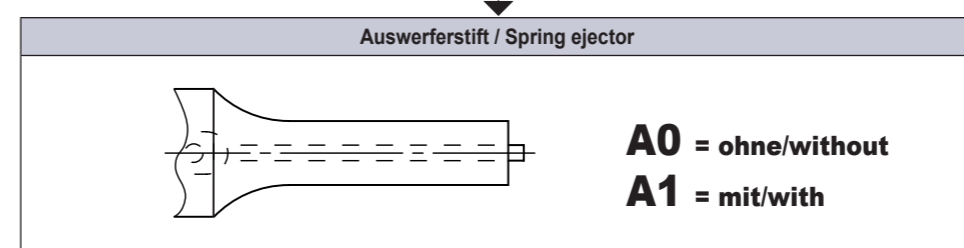
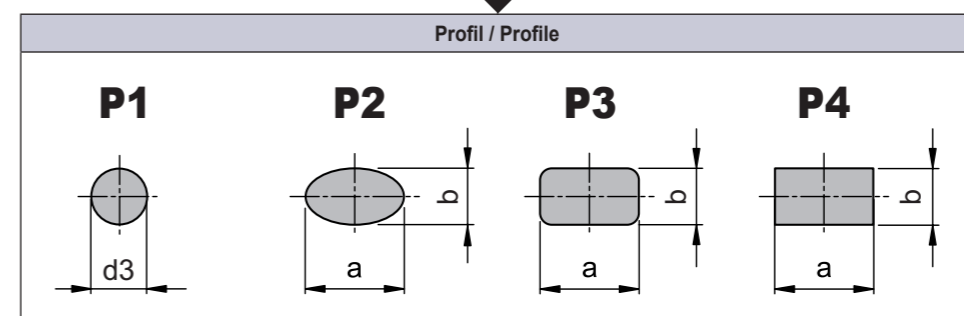
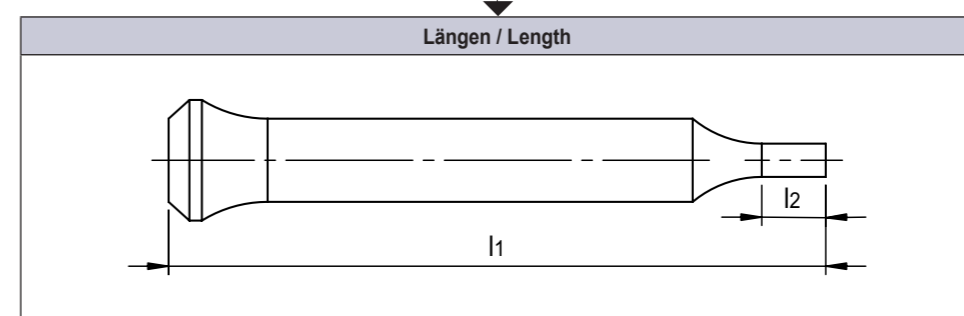
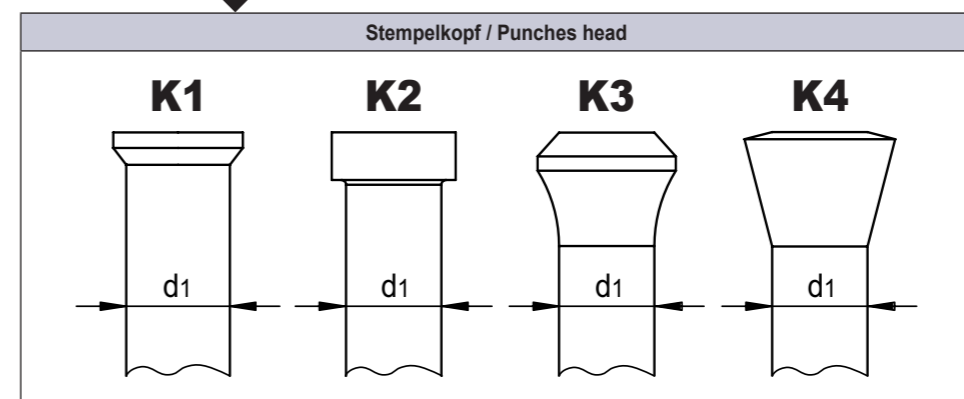
Verdrehsicherung **Typ V7**  
Rotation prevention **Type V7**



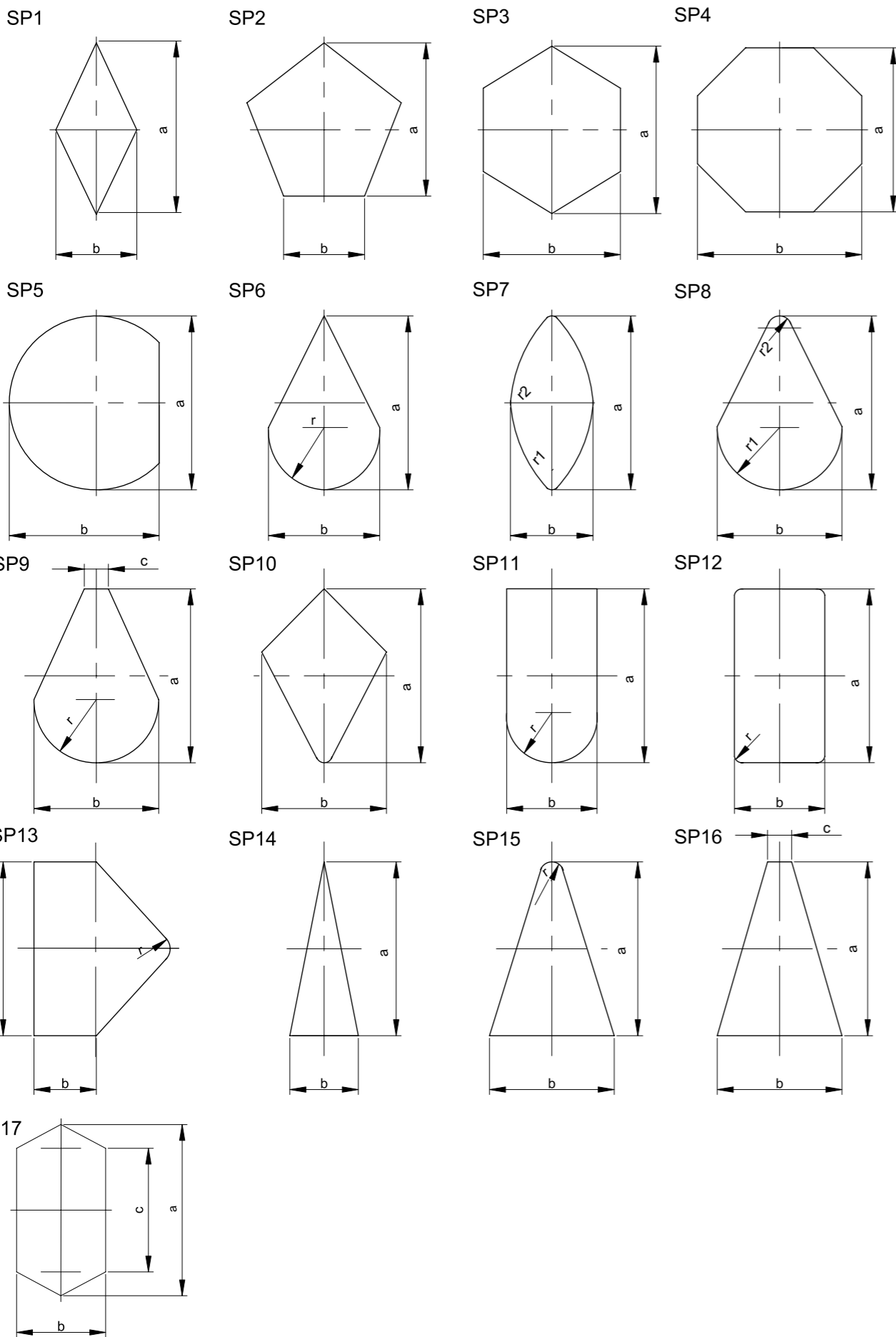
SE ... V7/ 2 x 14 / 0°  
Bitte bei der Bestellung die Parameter t und l4 angeben. / Please specify parameter t and l4 when ordering.

Bestellbeispiele / Ordering examples

SE	K3	10	90	13	P2	-	8,0	5,0	A1	45°	X1	B1	5
	Stempelkopf Punches head	d1	l1	l2	Profil Profile	d3	a	b	Auswerferstift Spring ejector	Verdreh- sicherung Rotation prevention	Material Material	Beschich- tung Coating	Menge Quantity



SE													
SE													



Datum: \_\_\_\_\_

Schneidstempel  Anfrage  Auftrag Schneidbuchse  Anfrage  Auftrag

Firma: \_\_\_\_\_

Straße/Hausnummer: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ Telefax: \_\_\_\_\_

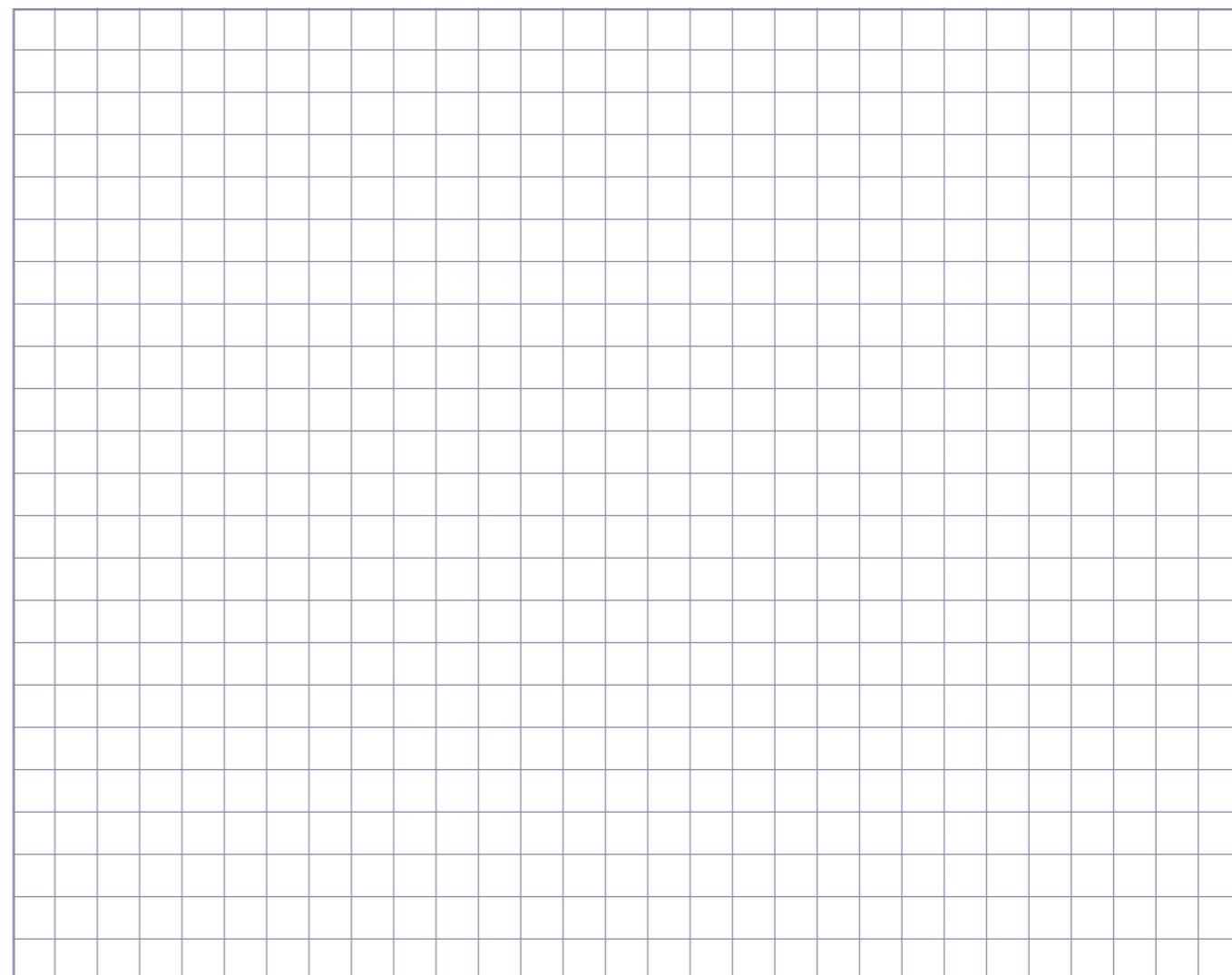
E-Mail: \_\_\_\_\_

Anfrage-Nr. \_\_\_\_\_ Auftrags-Nr. \_\_\_\_\_

Material: \_\_\_\_\_ Beschichtung: \_\_\_\_\_

Für Sonderausführungen erbitten wir eine Zeichnung oder CAD-Daten! Stückzahl: \_\_\_\_\_

Vordruck bitte kopieren, ausfüllen und an MSPN faxen.  
+49 2351 6610777





SE 320

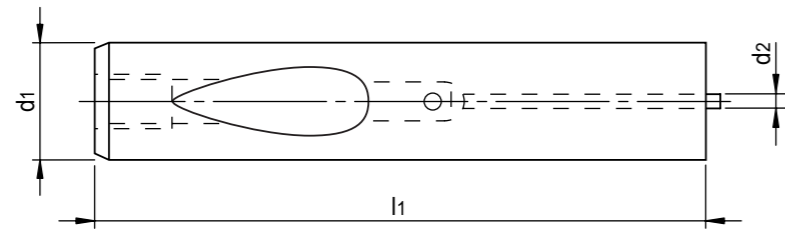
Schwere Ausführung  
mit federndem Auswerferstift

Heavy duty  
with spring ejector

SE 320 / 13 x 80

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC



d1 g <sup>5</sup>	d2	l1 +0,3						
		63	71	80	90	100	110	125
10	1,5	●	●	●	●	●		
13	1,5	●	●	●	●	●	●	●
16	1,5	●	●	●	●	●	●	●
20	2,4	●	●	●	●	●	●	●
25	2,4		●	●	●	●	●	●
32	2,4		●	●	●	●	●	●
40	2,4			●	●	●	●	●



SE 301

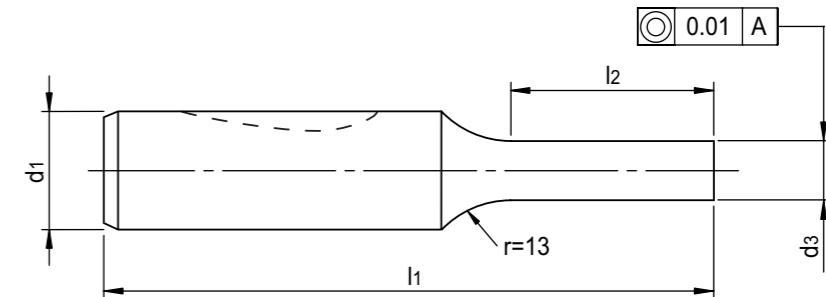
Schwere Ausführung

Heavy duty

SE 301 /  
20 x 19 x 80 / d3

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC



d1 g <sup>5</sup>	d3 min. +0,01	l2 +1				l1 +0,3						
		10	13	19	25	63	71	80	90	100	110	125
10	2,1	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
13	5		●	●		●	●	●	●	●	●	●
16	8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20	12		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25	16		●	●	●		●	●	●	●	●	●
32	24		●	●	●		●	●	●	●	●	●
40	30			●	●			●	●	●	●	●



SE 321

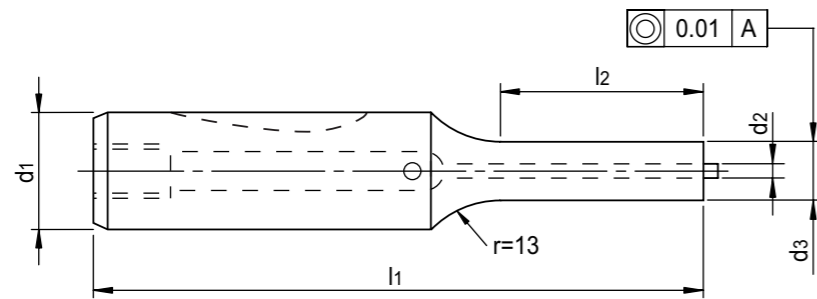
Schwere Ausführung  
mit federndem Auswerferstift

Heavy duty  
with spring ejector

SE 321 /  
20 x 13 x 80 / d3

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC



d1 g5	d2	d3 min. +0,01	l2 +1				l1 +0,3						
			10	13	19	25	63	71	80	90	100	110	125
10	1,5	2,1	•	•	•		•	•	•	•	•	•	
13	1,5	5		•	•		•	•	•	•	•	•	•
16	1,5	8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	2,4	12		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	2,4	16		•	•	•		•	•	•	•	•	•
32	2,4	24		•	•	•		•	•	•	•	•	•
40	2,4	30			•	•			•	•	•	•	•

SE 302 .

Schwere Ausführung

Heavy duty

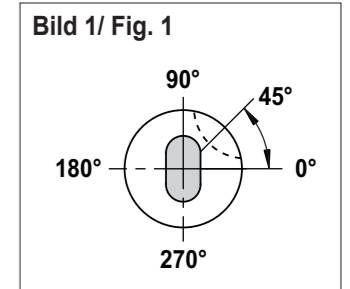
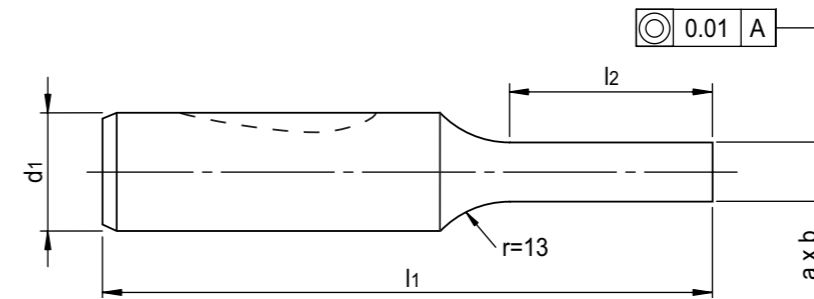
SE 302 O / 20 x 19 x  
80 / a x b / 45°

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC

Bei der Bestellung bitte die Position  
der Kugellage angeben (Bild 1).

When ordering, please specify the  
ball position (Fig. 1).

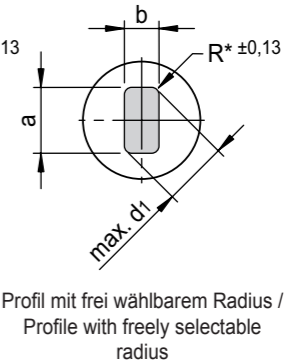
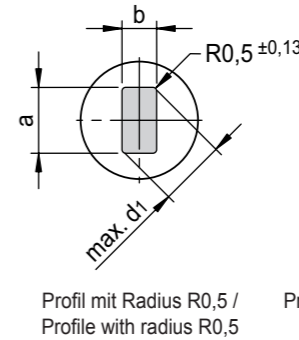
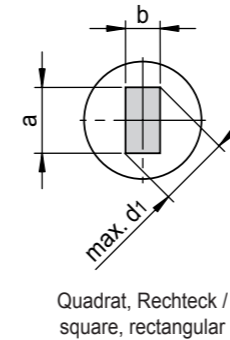
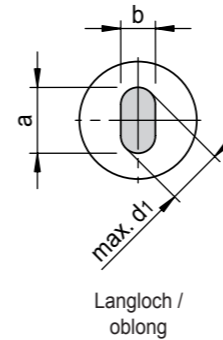


Typ / Type O

Typ / Type S

Typ / Type H

Typ / Type L



\* Bei Typ L ist der  
Radius R frei wählbar.  
Bitte bei der Bestellung  
den Radius angeben.

\* With type L the radius R  
is freely selectable.  
Please specify the  
radius when ordering.



d1 g5	a min. ±0,01	b min. ±0,01	l2 +1				l1 +0,3						
			10	13	19	25	63	71	80	90	100	110	125
10	2,1	2,1	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
13	5	4,5		•	•		•	•	•	•	•	•	•
16	8	6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	12	8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	16	10		•	•	•		•	•	•	•	•	•
32	24	12,5		•	•	•		•	•	•	•	•	•
40	30	14			•	•			•	•	•	•	•

# Schnellwechsel-Schneidstempel, abgesetzter Schaft

## Ball lock punches, shouldered shank

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 322 .

Schwere Ausführung mit federndem Auswerferstift

Heavy duty with spring ejector

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC

Bei der Bestellung bitte die Position der Kugellage angeben (Bild 1).

When ordering, please specify the ball position (Fig. 1).

SE 322 O / 20 x 19 x 80 / a x b / 45°

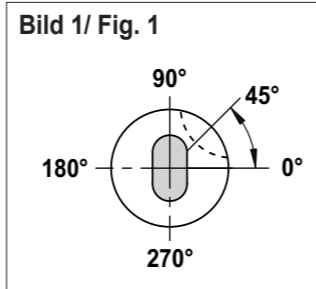
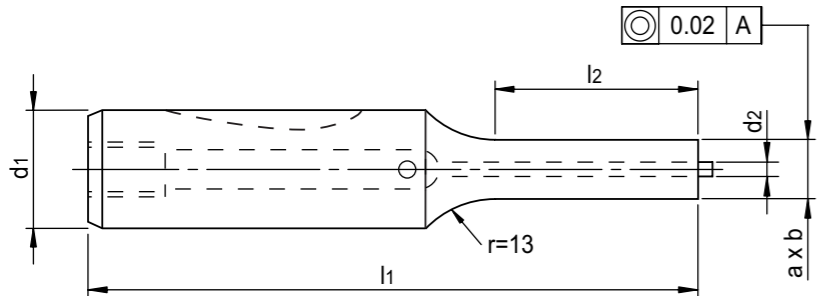


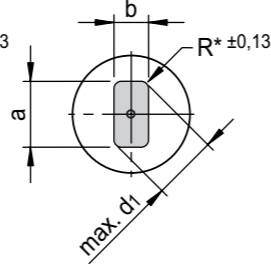
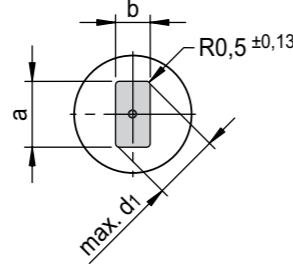
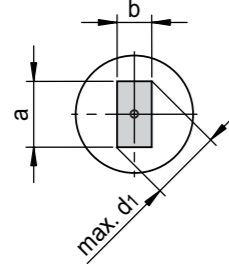
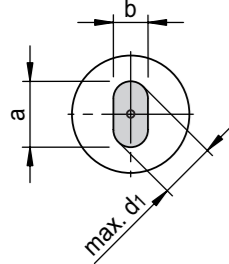
Bild 1/ Fig. 1

Typ / Type O

Typ / Type S

Typ / Type H

Typ / Type L



\* Bei Typ L ist der Radius R frei wählbar. Bitte bei der Bestellung den Radius angeben.

\* With type L the radius R is freely selectable. Please specify the radius when ordering.

Langloch / oblong

Quadrat, Rechteck / square, rectangular

Profil mit Radius R0,5 / Profile with radius R0,5

Profil mit frei wählbarem Radius / Profile with freely selectable radius



d1 g5	d2	a min. ±0,01	b min. ±0,01	l2 +1					l1 +0,3					
				10	13	19	25	63	71	80	90	100	110	125
10	1,5	2,1	2,1	•	•	•		•	•	•	•	•	•	
13	1,5	5	4,5		•	•		•	•	•	•	•	•	•
16	1,5	8	6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	2,4	12	8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	2,4	16	10		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	2,4	24	12,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	2,4	30	14			•	•	•	•	•	•	•	•	•



# Schnellwechsel-Schneidstempel, Schneide größer Schaft

## Ball lock punches, inverted

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS



### SE 303

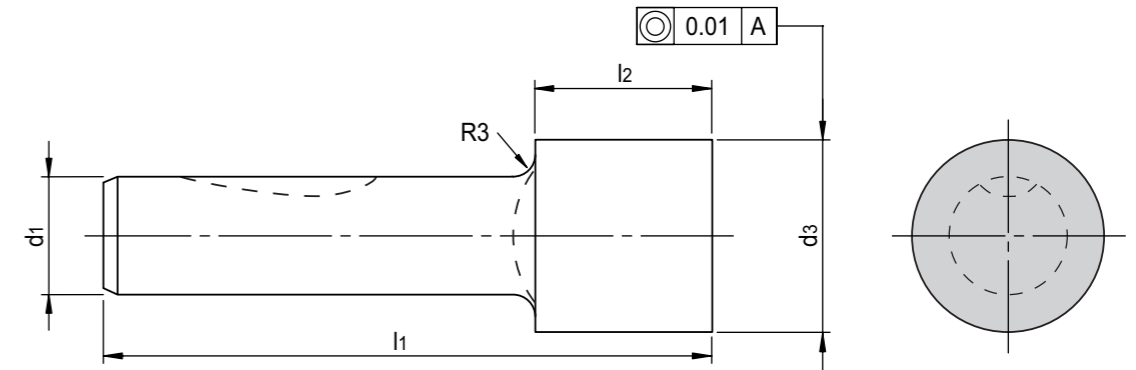
Schwere Ausführung

Heavy duty

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC

SE 303 / 20 x 30 x 71 / d3



d1 g5	d3 min. +0,01	d3 max. +0,01	l2 +1		l1 +0,3			
			19	30	71	80	90	100
13	13,1	32	•	•	•	•	•	•
16	16,1	38	•	•	•	•	•	•
20	20,1	40	•	•	•	•	•	•
25	25,1	44	•	•	•	•	•	•
32	32,1	50	•	•		•	•	•
40	40,1	56	•	•		•	•	•



Ball lock punches, inverted

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

SE 323

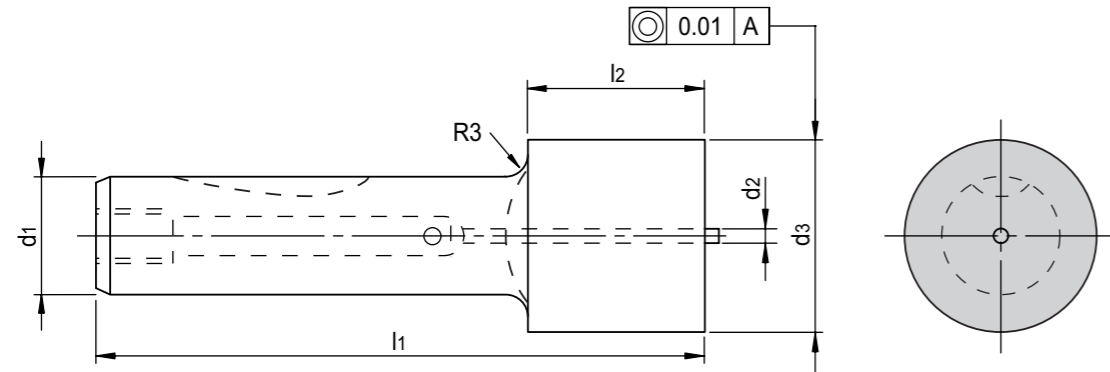
Schwere Ausführung mit federndem Auswerferstift

Heavy duty with spring ejector

SE 323 / 20 x 30 x 71 / d3

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC



d1 g <sup>5</sup>	d2	d3 min. +0,01	d3 max. +0,01	l2 +1		l1 +0,3			
				19	30	71	80	90	100
13	1,5	13,1	32	●	●	●	●	●	●
16	1,5	16,1	38	●	●	●	●	●	●
20	2,4	20,1	40	●	●	●	●	●	●
25	2,4	25,1	44	●	●	●	●	●	●
32	2,4	32,1	50	●	●	●	●	●	●
40	2,4	40,1	56	●	●	●	●	●	●

Ball lock punches, inverted

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

SE 304 .

Schwere Ausführung

Heavy duty

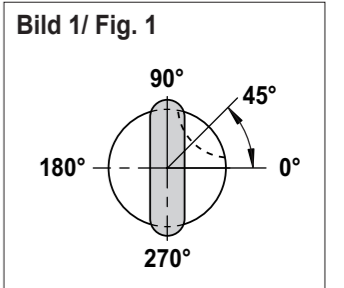
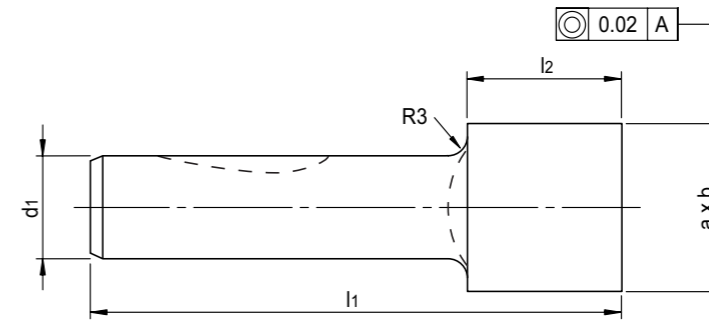
SE 304 O / 20 x 30 x 80 / a x b / 45°

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

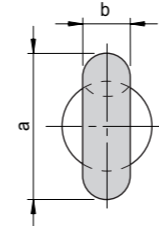
Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC

Bei der Bestellung bitte die Position der Kugellage angeben (Bild 1).

When ordering, please specify the ball position (Fig. 1).

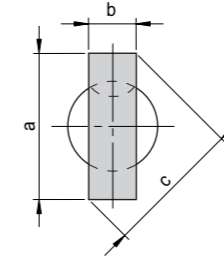


Typ / Type O



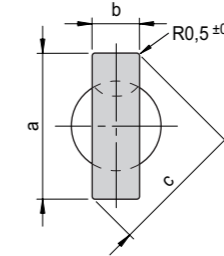
Langloch / oblong

Typ / Type S



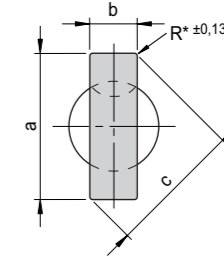
Quadrat, Rechteck / square, rectangular

Typ / Type H



Profil mit Radius R0,5 / Profile with radius R0,5

Typ / Type L



Profil mit frei wählbarem Radius / Profile with freely selectable radius

\* Bei Typ L ist der Radius R frei wählbar. Bitte bei der Bestellung den Radius angeben.

\* With type L the radius R is freely selectable. Please specify the radius when ordering.



d1 g <sup>5</sup>	a max. ±0,01	b min. ±0,01	c max.	l2 +1		l1 +0,3			
				19	30	71	80	90	100
13	32	5	32	●	●	●	●	●	●
16	38	6,5	38	●	●	●	●	●	●
20	40	8	40	●	●	●	●	●	●
25	44	11	44	●	●	●	●	●	●
32	50	12,5	50	●	●	●	●	●	●
40	56	14	56	●	●	●	●	●	●

Ball lock punches, inverted

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

SE 324 .

Schwere Ausführung mit federndem Auswerferstift

Heavy duty with spring ejector

SE 324 O/ 20 x 30 x 80 / a x b / 45°

Mat.: HSS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HSS (e.g. M2)  
Hardness: 60 - 63 HRC

Bei der Bestellung bitte die Position der Kugellage angeben (Bild 1).

When ordering, please specify the ball position (Fig. 1).

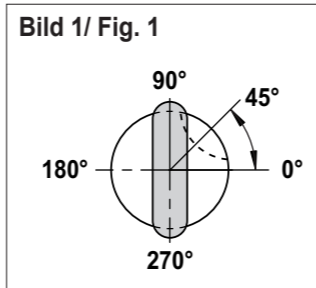
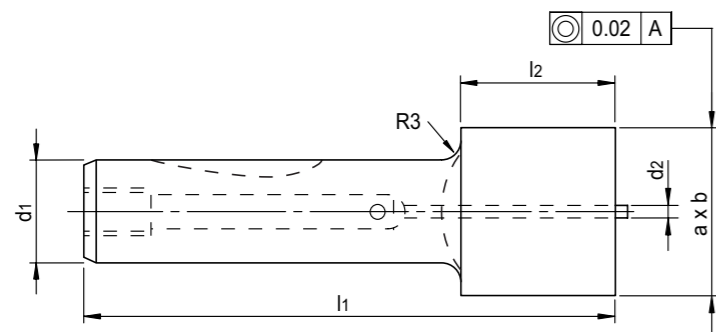
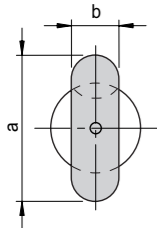


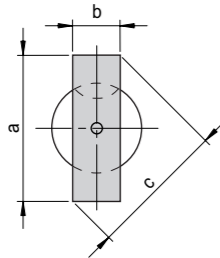
Bild 1/ Fig. 1

Typ / Type O



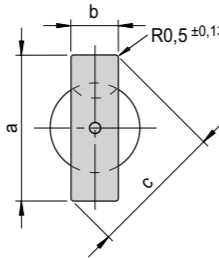
Langloch / oblong

Typ / Type S



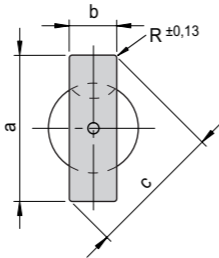
Quadrat, Rechteck / square, rectangular

Typ / Type H



Profil mit Radius R0,5 / Profile with radius R0,5

Typ / Type L



Profil mit frei wählbarem Radius / Profile with freely selectable radius

\* Bei Typ L ist der Radius R frei wählbar. Bitte bei der Bestellung den Radius angeben.

\* With type L the radius R is freely selectable. Please specify the radius when ordering.



d1 g5	d2	a max. ±0,01	b min. ±0,01	c max.	l2 +1		l1 +0,3			
					19	30	71	80	90	100
13	1,5	32	5	32	●	●	●	●	●	●
16	1,5	38	6,5	38	●	●	●	●	●	●
20	2,4	40	8	40	●	●	●	●	●	●
25	2,4	44	11	44	●	●	●	●	●	●
32	2,4	50	12,5	50	●	●	●	●	●	●
40	2,4	56	14	56	●	●	●	●	●	●



Ball lock die buttons, round

SCHNEIDELEMENTE / CUTTING ELEMENTS

SE 340

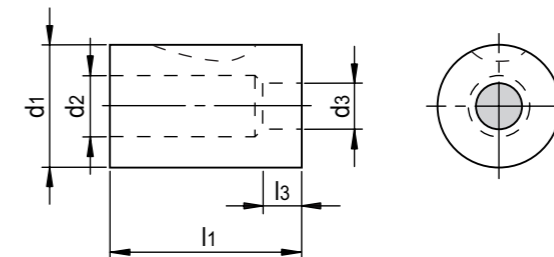
Leichte Ausführung

Light duty

SE 340 / 20 / d3

Mat.: HWS  
Härte: 60 - 63 HRC

Mat.: HWS (e.g. A2)  
Hardness: 60 - 63 HRC



d1 g5	d3 +0,01 ≥ ≤	d2 max.	l1 +0,3	l3
13	1,5 - 5,0	6	32	4
16	3,2 - 7,0	8	32	5
20	4,0 - 11,0	12	32	5
25	8,0 - 15,0	16	32	6
32	11,0 - 19,0	20	32	6
38	16,5 - 26,0	27	32	8



SE 341 .

Leichte Ausführung

Light duty

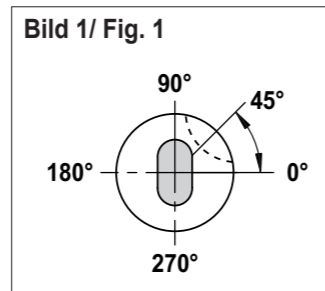
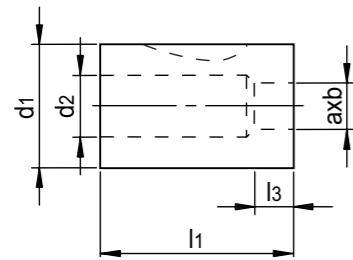
SE 341 S / 16 /  
a x b / 45°

Mat.: HWS  
Härte: 60 - 63 HRC

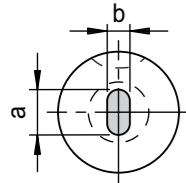
Mat.: HWS (e.g. A2)  
Hardness: 60 - 63 HRC

Bei der Bestellung bitte die Position der Kugellage angeben (Bild 1).

When ordering, please specify the ball position (Fig. 1).

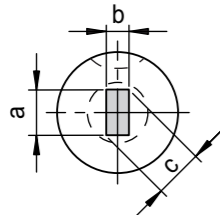


Typ / Type O



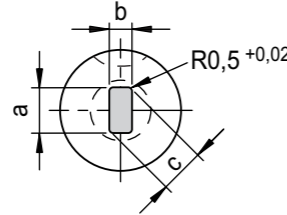
Langloch / oblong

Typ / Type S



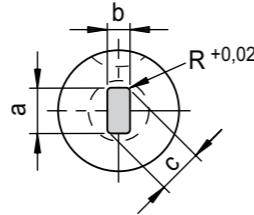
Quadrat, Rechteck / square, rectangular

Typ / Type H



Profil mit Radius R0,5 / Profile with radius R0,5

Typ / Type L



Profil mit frei wählbarem Radius / Profile with freely selectable radius

\* Bei Typ L ist der Radius R frei wählbar. Bitte bei der Bestellung den Radius angeben.

\* With type L the radius R is freely selectable. Please specify the radius when ordering.



d1 g5	a +0,02 ≥ ≤	b +0,02 ≥ ≤	d2 max.	c max.	l1 +0,3	l3
13	1,5 - 5,0	1,2 - 5,0	6	5,0	32	4
16	3,2 - 7,0	2,0 - 7,0	8	7,0	32	5
20	4,0 - 11,0	2,4 - 11,0	12	11,0	32	5
25	8,0 - 15,0	4,0 - 15,0	16	15,0	32	6
32	11,0 - 19,0	4,8 - 19,0	20	19,0	32	6
38	16,5 - 26,0	6,4 - 26,0	27	26,0	32	8



SE 390

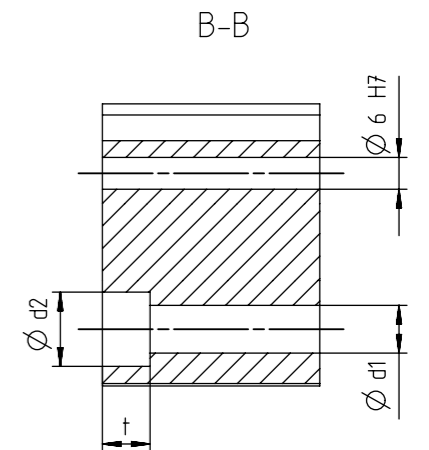
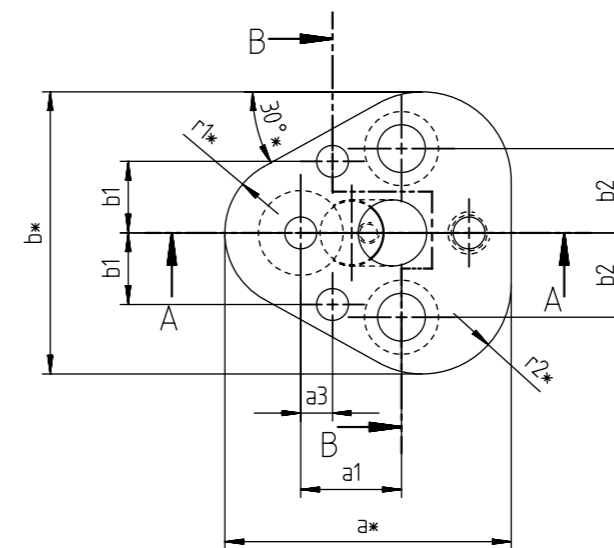
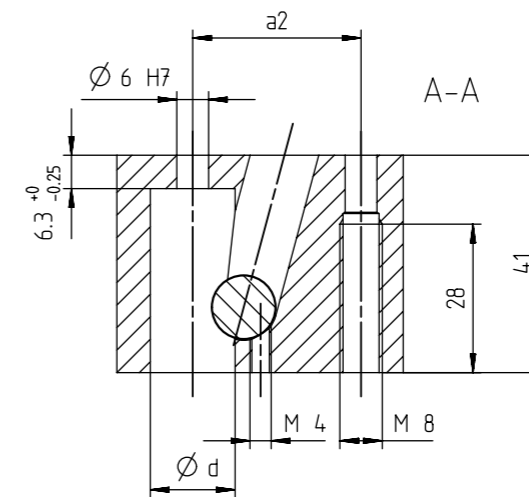
Schwere Ausführung

Heavy duty

SE 390 / 13

Lieferumfang:  
Zylinderkopfschrauben, Zylinderstifte  
und Gewindestift

Included:  
Socket head cap screws, dowel pins  
and headless screw



d H6	a*	b*	a3 ±0,01	a1 ±0,13	a2 ±0,01	r1*	r2*	b1 ±0,01	b2 ±0,13	d1	d2	t	Kugel-Ø Ball-Ø	Schraube Screw
10	44,5	43,7	7,5	19,0	26,93	9,5	12,0	9,0	11,1	9,0	15	9	10	M8
13	50,8	50,0	6,5	19,0	29,97	12,7	15,2	12,0	14,3	9,0	15	9	12	M8
16	54,0	53,2	6,0	19,0	31,75	14,3	16,8	13,5	15,9	9,0	15	9	12	M8
20	60,3	59,5	5,0	19,0	33,53	17,5	20,0	16,5	17,5	11,0	18	11	12	M10
25	69,9	69,1	7,0	23,8	40,64	22,2	24,7	22,0	19,8	13,5	20	13	12	M12
32	69,9	69,1	7,0	23,8	40,64	22,2	24,7	22,0	19,8	13,5	20	13	12	M12
40	77,4	76,6	10,0	27,0	43,99	26,0	28,5	26,0	24,0	13,5	20	13	12	M12

\* Konturen können variieren. Größtmaße sind in der Tabelle angegeben.

\* Contours may vary. Maximum dimensions are given in the table.

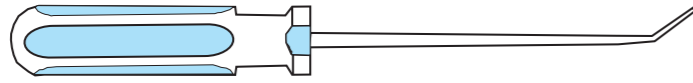


SE 360

abgewinkelte Ausführung

angular

SE 360

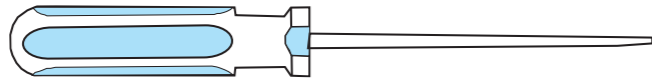


SE 361

gerade Ausführung

straight

SE 361

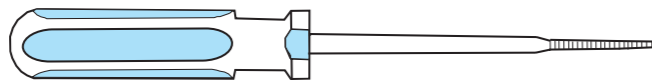


SE 362

Gewindeausführung

threaded

SE 362



Datum:

Schneidstempel  Anfrage  Auftrag Schneidbuchse  Anfrage  Auftrag

Firma:

Straße/Hausnummer:

PLZ/Ort:

Ansprechpartner:

Telefon:

Telefax:

E-Mail:

Anfrage-Nr.

Auftrags-Nr.

Material:

Beschichtung:

Für Sonderausführungen erbitten wir eine Zeichnung oder CAD-Daten!

Stückzahl:

Vordruck bitte kopieren, ausfüllen und an MSPN faxen. +49 2351 6610777

